

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

ABRAZÍV MEGOLDÁSOK A

HEGESZTÉSI ALKALMAZÁSOKHOZ


SAINT-GOBAIN

TARTALOM

BEMUTATKOZÁS

Norton abrazív a hegesztésben.....04
Folyamat áttekintése05

Hogyan használd az útmutatót.....06
Útmutató a szénacél alkalmazásokhoz08

Útmutató a rozsdamentes acél alkalmazásokhoz..10
Útmutató az alumínium alkalmazásokhoz..12

SAROKCSISZOLÓ

Vágókorongok14
Tisztító korongog15
Fibertárcsák.....16

Lamellás csiszolók18
Rapid Strip tárcsák19
High Strength tárcsák19

Rapid Blend tárcsák20
Rapid Prep lamellás tárcsák.....21
Drótkorongok22

MINI CSISZOLÓ

Gyorsan cserélhető tárcsák (QCD)24
Rapid Strip tárcsák25

Rapid Prep tárcsák (QCD).....25
Rapid Blend tárcsák (QCD).....25

High Strength tárcsák (QCD).....26
Rapid Polish tárcsák (QCD)26

EGYENES CSISZOLÓK

Rapid Strip korongok28
Rapid Blend korongok28

High Strength korongok28
Lamellás korongok30

Spirál csiszolók (furat tisztításhoz, sorjázáshoz) ..31
Csapos korongok és turbómarók32

SZALAGOS CSISZOLÓGÉPEK

Bevonatos csiszolószalagok.....34

Rostcsiszoló szalagok36

KÉZI ALKALMAZÁSOK

Beartex csiszolószivacsok.....38

Csiszoló lapok38

Csiszoló tekercsek.....38

SAROKVARRAT CSISZOLÓK

Rapid Blend tárcsák40

Beartex High Strength tárcsák.....40

PALÁSTCSISZOLÓK

Beartex lamellás hengerek42

Beartex henger csiszoló (felfújható dobra)....43

BEMUTATKOZÁS

A Norton márka több mint 135 éves tapasztalattal kínál kiváló minőségű csiszoló megoldásokat számtalan felhasználásra. A fémipartól a tömeggyártásig, az autóipar és autófényezés területeken, valamint az építőipari termékeknél, arra törekszünk, hogy ügyfeleink igényeit minél magasabb szinten kielégítsük.

Több mint 25 országban működő 60 létesítmény globális hálózatával és annak szakértelmével a feladatra dedikált csapatunk összeállította ezt az egyszerű útmutatót az összes hegesztési folyamat során használt csiszolóanyag számára.

Ebben az útmutatóban a vezető iparági szakértők által kiválasztott termékeket találja meg. Minden szakaszban javasolunk megoldásokat a folyamat minden részére; így a leghatékonyabb terméket találja a legmagasabb minőségben a feladat elvégzéséhez.

A folyamatok praktikus áttekintése, és az átfogó termékmátrix segít könnyedén megtalálni a megfelelő Norton megoldásokat.

Azért vagyunk, hogy segítsünk vállalkozását hatékonyá és sikeressé tenni, napról napra fejlesztve, együtt formáljuk a világot.



Ne hagyja ki!

Nézze meg termékvideóinkat a Norton YouTube csatornán, keressen rá a Norton Abrasives EMEA-re és kattintson a feliratkozásra, hogy soha ne hagyj ki a legfrissebb videókat.

Keresse a YouTube logót ebben a prospektusban hogy láthassa a terméket működés közben.

www.nortonabrasives.com

FOLYAMAT ÁTTEKINTÉS

Fedezze fel videóinkat, ahol szakértőink adnak tippeket és tanácsokat a következő címen:

www.nortonabrasives.com

Ebben a brossúrában megoldásokat fog találni az ipari hegesztési folyamatok minden lépésére, mindhárom általánosan használt fém vonatkozásában, mind a MIG, mind a TIG hegesztésekhez.

SZÉNACÉLOK M.I.G. HEGESZTÉS



ROZSDAMENTES ACÉLOK T.I.G. HEGESZTÉS



ALUMÍNIUM T.I.G. VAGY M.I.G. HEGESZTÉS



HOGY HASZNÁLJA AZ ÚTMUTATÓT:



GÉPEK SZERINTI SZÍNKÓDOLÁS

Mindegyik gép színkódolt kapott hogy a hozzá tartozó szerszámot könnyen felismerje.

SAROKCSISZOLÓ

KÉZI MŰVELETEK

MINI CSISZOLÓ

SAROKVARRAT CSISZOLÓ

SZALAGOS CSISZOLÓ

PALÁST CSISZOLÓ

EGYENES CSISZOLÓ

ECONOMY					
VULCAN					
- Excellent price vs. performance ratio - Aluminium oxide grain for fast material removal - Fast and controlled cut rate on thick material					
CARBON STEEL ✓ STAINLESS STEEL ✓✓					
TYPE	DIMENSIONS [mm]	RECOMMENDED FOR	SPEC	PK QTY	ITEM No.
41	115	1,0 x 22,23	Fast cut on thin metal	A40 S	66252925431
		1,6 x 22,23	More control on thicker metal	A46 S	66252925432
		2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	66252925442
	125	1,0 x 22,23	Fast cut on thin metal	A60 S	66252925433
		1,6 x 22,23	More control on thicker metal	A46 S	66252925434
		2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	66252925443
42	115	2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	66252925490
	125	2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	66252925491

ANYAGOK SZERINTI SZÍNKÓDOLÁS

minden termék színkódolt aszerint hogy szénacélhoz, rozsdamentes acélhoz, vagy alumíniumhoz ajánlott

SZÉNACÉL

ROZSDAMENTES ACÉL

ALUMÍNIUM

FÉMEK AJÁNLÁSA

Minden termékhez melléktelt egy ajánlás, amely segít hogy kiválassza azt a csiszolóanyagot, amely a legjobban működik az adott alkalmazáshoz.

NAGYON
AJÁNLOTT



AJÁNLOTT



AJÁNLOTT HOZZÁ..

Szakembereink minden terméket praktikus tippekkel láttak el, hogy a megfelelő terméket tudja választani az elvárt eredményhez.

ANYAG ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

NORTON

SAINT-GOBAIN

Útmutatónkal egyszerűen és gyorsan kiválaszthatja a legmegfelelőbb terméket a hegesztés előkészítésének és befejezésének minden lépéséhez, szénacélhoz, rozsdamentes acélhoz, és alumíniumhoz egyaránt.



ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ SZÉNACÉLOKHOZ

A nagy igénybevételű köszörüléstől, a finom csiszolásig kiválasztottuk a legjobb termékeinket, amelyek legjobban megfelelnek az alkalmazás szükségleteinek a szénacélokon.



TERMÉK TÍPUS / ALKALMAZÁS	SAROKCSISZOLÓ						MINI CSISZOLÓ	
	 VÁGÓ TÁRCSA OLDAL 14	 TISZTÍTÓ TÁRCSA OLDAL 15	 FÍBER TÁRCSA OLDAL 16	 LAMELLÁS TÁRCSA OLDAL 17	 RAPID STRIP TÁRCSA OLDAL 18	 RAPID STRIP TÁRCSA OLDAL 20	 DRÓT KORONG OLDAL 21	 GYORS CSAT- LAKOZÓ TÁRCSA OLDAL 24
VÁGÁS	Vulcan	-	-	-	-	-	-	-
HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS GYŐK KIKÉPZÉS	-	Norton Quantum3	Norzon F827	Vulcan R842	-	-	-	XTreme R884 P
HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS FELÜLET TISZTÍTÁS	-	Norton Quantum3 LCG	-	-	Blaze Rapid Strip	-	-	-
HEGESZTÉSI VARRAT TISZTÍTÁS	-	Norton Quantum3 LCG	-	-	Blaze Rapid Strip	-	Kreppelt szálú drótkorong	-
HEGESZTÉSI VARRAT LEMUNKÁLÁS	-	Norton Quantum3	Norzon F827	Vulcan R842	-	-	-	XTreme R884 P
FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS & FINOMÍTÁS	-	-	-	-	-	Vortex Rapid Prep Flap Disc	-	-



SZALAGOS CSISZOLÓ							EGYENES CSISZOLÓ		KÉZI MŰVELETEK	
 CSAPÓS KORONG OLDAL 32	 RAPID STRIP QCD OLDAL 25	 RAPID PREP QCD OLDAL 25	 NAGY SZILÁRDSÁGÚ OLDAL 28	 RAPID STRIP KORONG OLDAL 28	 RAPID BLEND KORONG OLDAL 29	 LAMELLÁS KORONG OLDAL 30	 TURBÓMARÓK OLDAL 32	 SPIRÁL CSISZOLÓ OLDAL 31	 SZALAGOK OLDAL 34	 KÉZI CSISZOLÓSZIVACS OLDAL 38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Norton Quantum	-	-	-	-	-	-	Turbómarók	-	R976	-
Norton Quantum	Blaze Rapid Strip	-	-	Blaze Rapid Strip	-	BDX R207+	-	Blaze R920	-	-
Norton Quantum	-	-	Beartex Nagy Szilárdságú	Blaze Rapid Strip	Rapid Blend NEX	-	-	-	-	Beartex
-	-	-	-	-	-	-	Turbómarók	-	R976	-
-	-	Vortex Rapid Prep SCM	-	-	-	-	-	-	R976	-

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ ROZSDAMENTES ACÉLOKHOZ

A termékválasztás döntő jelentőségű a rozsdamentes acél hegesztési folyamatának minden lépésében, különösen, ha a végeredményhez jó minőségű felületre van szükség. Kövesse az egyszerű eljárási útmutatónkat, hogy megtalálja a megfelelő teljesítményű terméket az összes felülethez, a szálracsiszoltól a tükörpolírozottig.



TERMÉK TÍPUS /
ALKALMAZÁS

SAROKCSISZOLÓ

MINI CSISZOLÓ



VÁGÓ
TÁRCSA

OLDAL 14



FÍBER
TÁRCSA

OLDAL 16



LAMELLÁS
TÁRCSA

OLDAL 17



RAPID STRIP
TÁRCSA

OLDAL 18



RAPID BLEND
TÁRCSA

OLDAL 20



RAPID
POLISH
TÁRCSA

OLDAL 20



DRÓT
KORONG

OLDAL 21



NAGY
SZILÁRDSÁGÚ

OLDAL 18



GYORS
CSATLAKOZÓ
TÁRCSA

OLDAL 24



CSAPOS
KORONG

OLDAL 32



RAPID STRIP
QCD

OLDAL 25

VÁGÁS

HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS GYŐK KIKÉPZÉS

HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS FELÜLET TISZTÍTÁS

HEGESZTÉSI VARRAT TISZTÍTÁS

HEGESZTÉSI VARRAT LEMUNKÁLÁS

FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS & FINOMÍTÁS

BEFEJEZÉS

Norton
Quantum3

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

Norton
Quantum
F996

X-Treme Pro
R928

-

-

-

-

-

Blaze
R890 P

-

-

-

-

-

Blaze
Rapid Strip

-

-

-

-

-

Norton
Quantum

Blaze
Rapid Strip

-

-

-

-

Rapid Blend
NEX

-

Kreppelt szálú
drótkorong

Beartex
Nagy
Szilárdságú

-

Norton
Quantum

-

-

Norton
Quantum
F996

X-Treme Pro
R928

-

-

-

-

-

Blaze
R890 P

-

-

-

-

-

-

Vortex Rapid
Blend 2SF

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

Rapid Blend
NEX

Rapid Polish

-

-

-

-

-



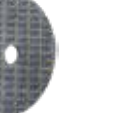
SZALAGOS CSISZOLÓ

EGYENES
CSISZOLÓ

KÉZI
MŰVELETEK

SAROKVARRAT
CSISZOLÓ

PALÁST
CSISZOLÓ

												
RAPID BLEND QCD	RAPID POLISH QCD	NAGY SZILÁRDSÁGÚ	NAGY SZILÁRDSÁGÚ	RAPID STRIP KORONG	RAPID BLEND KORONG	LAMELLÁS KORONG	SPIRÁL CSISZOLÓ	TURBÓMARÓK	SZALAGOK	KÉZI CSISZOLÓSZI- VACS	CSISZOLÓ HENGEREK	CSISZOLÓ HENGEREK
OLDAL 25	OLDAL 26	OLDAL 26	OLDAL 28	OLDAL 28	OLDAL 29	OLDAL 30	OLDAL 31	OLDAL 32	OLDAL 34	OLDAL 38	OLDAL 40	OLDAL 42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	Turbómarók	R996	-	-	-
-	-	-	-	Blaze Rapid Strip	-	BDX R207+	Blaze R920	-	-	-	-	-
Rapid Blend NEX	-	Nagy Szilárdságú Csiszoló Korong	Beartex Nagy Szilárdságú	Blaze Rapid Strip	Rapid Blend NEX	-	-	-	-	Beartex	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vortex Rapid Blend 2SF	-	-	-	-	-	-	-	Turbómarók	R996	-	-	-
Rapid Blend NEX	Rapid Polish	-	-	-	-	-	-	-	Vortex Rapid Prep	Beartex	Vortex 5AM, NEX 2SF	Beartex

ALUMÍNIUM ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

Az alumínium egyedülálló kihívást jelent a hegesztés területén - az alábbiakban gondosan kiválasztott útmutatónk bemutatja a legmegfelelőbb csiszolóanyagokat hogy segítsen Önnek hatékonyan kezelni ezeket a kihívásokat.



TERMÉK TÍPUS / ALKALMAZÁS	SAROKCSISZOLÓ				MINI CSISZOLÓ		SZALAGOS CSISZOLÓ		EGYENES CSISZOLÓ	KÉZI MŰVELETEK	
	 VÁGÓ TÁRCSA OLDAL 14	 FÍBER TÁRCSA OLDAL 16	 NAGY SZILÁRDSÁGÚ OLDAL 18	 DRÓTKO- RONG OLDAL 21	 QUICK CHANGE DISC OLDAL 24	 CSAPOS KORONG OLDAL 32	 NAGY SZILÁRDSÁGÚ OLDAL 26	 NAGY SZILÁRDSÁGÚ OLDAL 28	 TUR- BÓMARÓK OLDAL 32	 SZALAGOK OLDAL 34	 KÉZI CSISZOLÓSZIVACS OLDAL 38
VÁGÁS	ALU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS GYŐK KIKÉPZÉS	-	F100 METAL	-	-	BDX	39C Vitriified	-	-	Turbómarók	R929	-
HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉS FELÜLET TISZTÍTÁS	-	-	-	-	-	-	Nagy Szilárdságú Csiszoló Korong	Beartex Nagy Szilárdságú	-	-	Beartex
HEGESZTÉSI VARRAT TISZTÍTÁS	-	-	-	-	-	Norton Quantum	-	-	-	-	Beartex
HEGESZTÉSI VARRAT LEMUNKÁLÁS	-	-	-	-	-	-	-	-	Turbómarók	R929	-
FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS & FINOMÍTÁS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R929	-

SAROKCSISZOLÓ

NORTON

SAINT-GOBAIN®

A vágástól a tisztításon át a fém hegesztés előkészítéséig, a hegesztés utáni varrat eltávolítására, felület összedolgozásra és polírozásához, a Norton rendelkezik a feladathoz legmegfelelőbb termékkel.



NAGY TELJESÍTMÉNY

NORTON QUANTUM3

- Önélező kerámia szemcse a gyors vágáshoz és a hosszú élettartamhoz
- Nagy vágási pontosság, alacsony rezgés mellett kínálja a legjobb teljesítményt a kategóriában.

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



KERESS RÁ: Norton Quantum3
ultra thin cutting discs

TÍPUS	MÉRETEK (mm)		AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
41	115	1,0 x 22,23	gyorsaság & kényelem vékony fémen	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1,3 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1,0 x 22,23	gyorsaság & kényelem vékony fémen	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1,3 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	NQ 60 ZZ	25	66253371352
		2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	NQ 24 P	25	66252845954
42	125	2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	NQ 24 P	25	66252846125

GAZDASÁGOS

VULCAN

- kiváló teljesítmény -ár érték
- Alumínium-oxid szemcse a gyors anyagleválasztáshoz
- Gyors és kontrollált vágás a vastagabb anyagokon

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



TÍPUS	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM	
41	115	1,0 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	A60 S	25	66252925431
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	A46 S	25	66252925432
		2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S	25	66252925442
	125	1,0 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	A60 S	25	66252925433
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	A46 S	25	66252925434
		2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S	25	66252925443
42	115	2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S	25	66252925490
	125	2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S	25	66252925491

NAGY TELJESÍTMÉNY

VULCAN

- rozsdamentes acélhoz kifejlesztve
- nagyszerű teljesítmény ár arány
- A vastagabb tárcsák hosszabb élettartam mellett, ideálisak a nagy anyagleválasztású feladatokhoz.

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



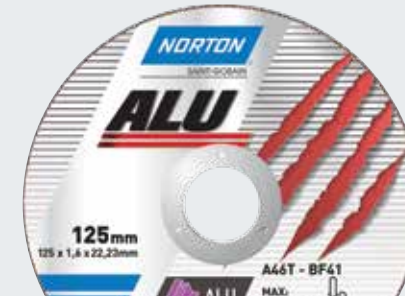
TÍPUS	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM	
41	115	1,0 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	A60 T INOX	25	66252833400
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	A46 T INOX	25	66252833401
	125	1,0 x 22,23	gyors vágás vékony fémen	A60 T INOX	25	66252833402
		1,6 x 22,23	jobb kontrol vastagabb anyagoknál	A46 T INOX	25	66252833403
		2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S INOX	25	66252833409
42	115	2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S INOX	25	66252833487
	125	2,5 x 22,23	hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A30 S INOX	25	66252833489

NAGY TELJESÍTMÉNY

ALU

- Kifejezetten a az alumínium eltömődés nélküli vágására fejlesztett szemcse és kötőanyag.
- megakadályozza az üvegesedést a könnyű és gyors vágás érdekében.

ALUMÍNÍUM ✓✓



TÍPUS	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
41	115	1,0 x 22,23 Gyors vágás a vékony fémeken	A60 Q	25	66252828236
		1,6 x 22,23 Jobb kontrol a vastagabb anyagon	A46 Q	25	66252828233
	125	1,0 x 22,23 Gyors vágás a vékony fémeken	A60 Q	25	66252828237
		1,6 x 22,23 Jobb kontrol a vastagabb anyagon	A46 N	25	66252828270
		1,6 x 22,23 Jobb kontrol a vastagabb anyagon	A46 Q	25	66252828234
		2,5 x 22,23 hosszabb élettartam vastagabb anyagoknál	A36 Q	25	66252828227

NAGY TELJESÍTMÉNY

NORTON QUANTUM3

- Önélező kerámi a szemcse a gyors vágáshoz és a hosszú élettartamhoz
- Kényelmesebb kevésbé fárasztó vágás, az alacsonyabb vágási rezgések miatt

SZÉNACÉL



ROZSDAMENTES ACÉL



KERESS RÁ: Norton Quantum3
kényelmes könnyed használat Wheels

TÍPUS	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
27	115	7,0 x 22,23	Gyors és hatékony anyagleválasztás	NQ 24 P	10 66253371361
	125	7,0 x 22,23	Gyors és hatékony anyagleválasztás	NQ 24 P	10 66253371362
	115	4.2 x 22,23	Vágás és tisztítás	NQ 24 R	20 66253371356
	125	4.2 x 22,23	Vágás és tisztítás	NQ 24 R	20 66253371357
	115	3,0 x 22,23	kényelmes könnyed használat	NQ 30 S	10 66252846608
	125	3,0 x 22,23	kényelmes könnyed használat	NQ 30 S	10 66252846609

GAZDASÁGOS

VULCAN

- kiváló ár- teljesítmény arány
- Ideális nagy anyagleválasztású feladatokhoz.



SZÉNACÉL



TÍPUS	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	SPEC.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
27	115	6,4 x 22,23	Gyors és hatékony anyagleválasztás	A30 S	10 66252925522
	125	4,0 x 22,23	Jobb kényelem, és kontroll	A30 S	10 66252925519
		6,4 x 22,23	Gyors és hatékony anyagleválasztás	A30 S	10 66252925526
		8,0 x 22,23	Nagy terhelhetőség, és hosszú élettartam	A30 S	10 66252925527



UGYANAZ A
JÁTSZMA



MÁS
SZABÁLYOK

Tisztító tárcsa de nem úgy
ahogy eddig ismerted.



LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

NORTON QUANTUM3
LIGHT COMFORT GRINDING (LCG).

Csak 3mm vastag.
gyorsabb, simább és precízebb kis anyagleválasztásnál

PRÓBÁLJA KI!

Igényeljen mintát még ma, és tapasztalja meg az előnyeit,
a kis anyagleválasztású műveleteknél.

LAMELLÁS VAGY FIBER TÁRCSA

Ha gyorsan akar anyagot leválasztani, de a feladat jobb minőséget és jobb felületet igényel, mint amennyit a tisztító tárcsa kínál, kétféle választás lehetséges; lamellás vagy fibertárcsa.

FÍBER TÁRCSA A LEGJOBB VÁLASZTÁS AKKOR HA:

- Gyors anyagleválasztásra van szükség
- A munkadarabon sík felületek mellet alakos kontur felületek is vannak amit szükséges lekövetni.
- A csiszolóanyag élettartam nem kiemelten fontos
- A csiszolóanyag költsége fontos

TOP TIPP

Ha sík felületen vagy alakos felületet munkál le, használjon lágyabb hátlapot, hogy a csiszoló tárcsa könnyedén idomuljon a felület alakjához, ezáltal jobb lesz a felület. Ha az anyagot a lehető leggyorsabban szeretné eltávolítani, használjon kemény hátlapot. Ez növeli a nyomást az érintkező felületen, így a csiszolószemcséket mélyebben az anyagba kényszeríti. Ha kiváló minőségű felületre van szüksége rozsdamentes acélon, ne használjon P60-nél nagyobb szemcséket. A durva szemcsék mély karcolásokat hagynak, aminek ez eltávolítása több időt igényel, így többletköltséget eredményez.



NAGY TELJESÍTMÉNY

NORTON QUANTUM F996

- Kerámia szemcse nagy rétegvastagságban, ami miatt ideális a termék a rozsdamentes acélokhoz
- Az önélező szemcsék nagy teljesítményű és gyors vágást biztosítanak a tárcsa teljes élettartama alatt, miközben a nagy méretű réteg csökkenti a hő felhalmozódását az alkatrészben, ezáltal javítva a felületi minőségét



SZÉNACÉL ✓		ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓			
MÉRETEK (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM	
115 x 22	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623327494	
	50	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623327496	
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	66623327497	
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	66623327499	
125 x 22	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623327501	
	50	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623327502	
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	66623327503	
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	66623327504	

GAZDASÁGOS

NORZON F827

- Nagy anyagleválasztás a szénacélokon
- A durva szemcsék ideálisak a gyors és nagy anyagleválasztáshoz, finomabb szemcseméret ajánlott, ha finomabb felület a végkövetelmény



SZÉNACÉL ✓✓		ROZSDAMENTES ACÉL ✓			
MÉRETEK (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM	
115 x 22	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	63642539615	
	50	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	69957360053	
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	63642539616	
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	63642539617	
125 x 22	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	63642536483	
	50	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	63642539620	
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	69957360057	
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	63642539622	

GAZDASÁGOS

METAL F100

- Kemény alumínium-oxid szemcse, amely jó költséghatékonyságú választás az alumínium és más lágyabb fémek számára.

SZÉNACÉL



ALUMÍNÍUM



MÉRETEK (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 22	24	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623385738
	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623385741
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	66623385748
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	66623385750
125 x 22	24	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623385764
	36	Gyök kiképzés vagy gyors anyageltávolítás	25	66623385768
	60	Varrat lemunkálás a varrat rongálása nélkül	25	66623385775
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	25	66623385776



ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSŰ HÁTLAG

- A nagy anyagleválasztású műveletekhez
- P36 vagy finomabb

MÉRET (mm)	MENET	SŰRŰSÉG	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115	M14	MEREV	13300	5	66623376727
125	M14	MEREV	12200	5	66623376821
	5/8	MEREV	12200	5	66623377068



POLYAMID HÁTLAG

- általános használatra
- P60 vagy finomabb

MÉRET (mm)	MENET	SŰRŰSÉG	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115	M14	KEMÉNY	13300	5	69957382828
	M14	MEDIUM	13300	5	69957382825
125	M14	KEMÉNY	12200	5	69957382829
	M14	MEDIUM	12200	5	69957382826



KERÁMIA SZEMCSE

A TUDOMÁNY AZ ELŐNYÖK MÖGÖTT:

A Norton kerámia szemcséket úgy fejlesztették hogy a keménysége és szilárdsága kontrolálja a szemcsék mikrotöréseit.

A kontrollált mikrotörésekkel a csiszolószemcse folyamatosan biztosítja, hogy rengeteg éles és új vágóél keletkezzen, ami így az egyes szemcsék teljesítményét 80% fölé emelik.



FŐBB ELŐNYÖK

- kevesebb gép karbantartás
- kevesebb felületi beégés, jobb felületi minőség
- kevésbé fárasztó munka

DOLGOZZ GYORSABBAN, KÖNNYEBBEN
A NORTON QUANTUM KERÁMIA SZEMCSÉVEL

LAMELLÁS TÁRCSA

LAMELLÁS TÁRCSA A LEGJOBB VÁLASZTÁS AKKOR HA:

- A csiszolóanyag élettartama fontos
- Tárcsacserék számát csökkenteni szükséges
- Hasonló termékre van szükség mint a tisztítótárcsa de kevesebb vibrációval
- Egy erős, de többcélú tárcsára van szükség
- éles szélekről kell sorját eltávolítani

TOP TIPP

Az ajánlott szög 15 fok körül van, a kúpos tárcsák lamellái ebben a szögben vannak beállítva. A meredekebb szög agresszívabbá teszi a lemezt, de a széle így gyorsabban elhasználódik.

Túl alacsony szögben az M14 menet hozzáérhet és megsértheti a munkadarabot. A nyomás fontos - a túl nagy nyomás extra hőt generál, és a lamellákat beégeti. A túl kicsi erő esetén az elhasznált csiszolóanyag nem tud leválni, hogy új vágóélek kerüljenek elő, ami így üvegesedést okoz.

NAGY TELJESÍTMÉNY

NORTON X-TREME PRO R928

- Önélező szemcse nagy rétegvastagságban csökkenti a munkadarab égését, vagy elszíneződését.
- Erős üvegszálás hátlap biztosítja a hosszú élettartamot
- Ideális rozsdamentes alapanyagokon, ahol a gyorsaság, és a felületi minőség is egyformán követelmény.



SZÉNACÉL	✓
ROZSDAMENTES ACÉL	✓✓

MÉRETEK (mm)	SZEMCSEMÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
	40	Erős , gyors anyagleválasztás	10	66261143333
	60	Erős , gyors anyagleválasztás	10	66261143336
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	10	66261143337
	40	Erős , gyors anyagleválasztás	10	66261143339
	60	Erős , gyors anyagleválasztás	10	66261143340
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	10	66261143341

GAZDASÁGOS

VULCAN R842

- Sokoldalú termék, kiváló ár-érték aránnyal, nehéz és durva alkalmazásokhoz szénacél anyagokon.
- Üvegszálás hátlap biztosítja a hosszú élettartamot



SZÉNACÉL	✓✓
----------	----

MÉRETEK (mm)	SZEMCSEMÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
	40	Erős , gyors anyagleválasztás	10	63642502311
	60	Erős , gyors anyagleválasztás	10	63642502312
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	10	63642502313
	40	Erős , gyors anyagleválasztás	10	63642502315
	60	Erős , gyors anyagleválasztás	10	63642502317
	80	Varrat lemunkálás kevesebb lépésben	10	63642502318

NAGY TELJESÍTMÉNY

BLAZE RAPID STRIP R9101

- kétszeres élettartam más kerámia tárcsához képest
- legjobb választás, rozsva és szennyeződések eltávolítására
- Gyors és agresszív annélkül hogy a munkadarabot megsértené

SZÉNACÉL



ROZSDAMENTES ACÉL



KERESS RÁ:
Blaze Rapid Strip disc

ALAK	MÉRETEK (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
Egyenes	115 x 22	Tisztítás, rozsva, felrakodás vagy festék eltávolítása	12000	10	66623303783
	125 x 22	Tisztítás, rozsva, felrakodás vagy festék eltávolítása	11000	10	66623303916
Kúpos	125 x 22	Tisztítás, rozsva, felrakodás vagy festék eltávolítása	12000	10	66261118630

NAGY TELJESÍTMÉNY

HIGH STRENGTH DISC F2303

- Nagy szilárdságú polyamid szálak a hosszú élettartam, és a komplex felületek érdekében
- nyitott szerkezet a tömődés ellen

SZÉNACÉL



ROZSDAMENTES ACÉL



ALUMÍNÍUM



MÉRETEK (mm)	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 22	közepes	Hegesztés előkészítés és tisztítás	12000	10	66261020549
125 x 22	közepes	Hegesztés előkészítés és tisztítás	12000	10	78072702394

SZENNYEZŐDÉSEK

A Blaze Rapid Strip és a High Strength tárcsák ideálisak a hegesztés előtti felszíni szennyeződések, reze, rozsva és bevonatok, például festék vagy korrózió gyors eltávolításához, hogy a hegesztés tiszta legyen.



VARRAT TISZTÍTÁS

Egyes alkalmazásoknál az alkatrész további megmunkálása, vagy bevonatolása előtt nem szükséges a varrat lemunkálása. Ezekben az esetekben is szükséges lehet a varrat finom megtisztítása a felületi égés és a szennyeződések eltávolítása, a varrat anyagának eltávolítása nélkül.



NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Nagy teljesítményű szemcse a hosszú élettartamért
- a kívánt felület kevesebb lépésben
- Strukturált szerkezet homogén felületi minőséget biztosít
- a Legjobb eredményért használd 6000-es fordulton

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

ALAK	MÉRETEK (mm)	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
Egyenes	115 x 12 x 22	5AM	finom anyag leválasztás és befejezés	12000	10	66254429268
	125 x 12 x 22	5AM	finom anyag leválasztás és befejezés	12000	10	66254496323



KERESS RÁ:
Vortex Rapid Blend disc

GAZDASÁGOS

RAPID BLEND NEX

- Kiváló minőségű, fényes felületet eredményez
- The new 3SF discs have a harder density for longer life and good form holding
- For best results, use at 6000 RPM

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

ALAK	MÉRETEK (mm)	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
Egyenes	115 x 12 x 22	NEX 2SF	Elő polírozott felület	12000	10	66261020546
	115 x 12 x 22	NEX 3SF	Elő polírozott felület	12000	10	66254461726
	125 x 12 x 22	NEX 2SF	Elő polírozott felület	12000	10	66254496320
	125 x 12 x 22	NEX 3SF	Elő polírozott felület	12000	10	77696067125



KERESS RÁ:
Norton Rapid Blend disc

4 LÉPÉSBEN A TÜKÖRFÉNYES FELÜLETIG ROZSDAMENTES ACÉLON.

1. LÉPÉS



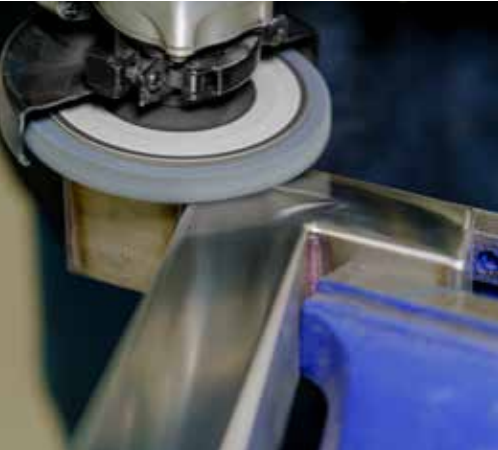
Távolítsd el a hegesztési varratot Norton Quantum P60 lamellás tárcsával

2. LÉPÉS



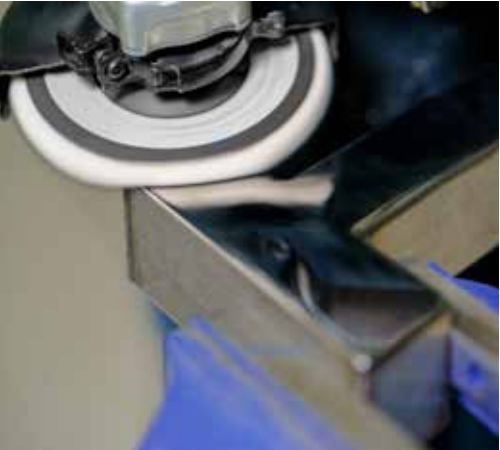
Dolgozd össze a karcokat Vortex Rapid Blend 5AM tárcsával. A jobb eredményért csökkentsd a csiszoló fordulatszámát 6-7000-re

3. LÉPÉS



Finomítsd a felületet NEX 2SF tárcsával, ami már egy fényes elő-polírozott felületet eredményez. A jobb eredményért csökkentsd a csiszoló fordulatszámát 6-7000-re

4. LÉPÉS



Használjon filcgyapot párnát polírozószerszettel lassú, szabályos mozgásokkal, alacsony sebességgel (2-3000 ford / perc) az anyag finom polírozására a tükörfényes ragyogáshoz.

NAGY TELJESÍTMÉNY

SAROKCSISZOLÓ RAPID PREP ÉS RAPID POLISH TÁRCSA

- Lamellák szerkezete biztosítja a tartósságot és hosszú élettartamot
- Vortex szemcsék Clean Bond™ technológiával a kenődés csökkentése érdekében

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

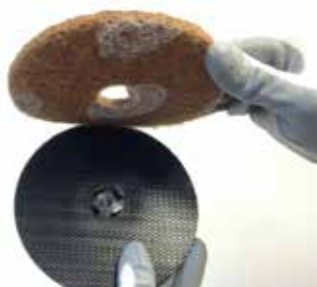


KERESS RÁ: Norton Vortex Rapid Prep

ALAK	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 22	S2203	Durva	Tisztítás, sorjázás	12200	10	66261130726
	S2303	közepes	Felület összedolgozás	12200	10	66261130773
	S2403	Finom	Finomítás	12200	10	66261130776
	S2503	Extra finom	Befejezés	12200	10	66261130777
125 x 22	S2203	Durva	Tisztítás, sorjázás	12200	10	66261130779
	S2303	közepes	Felület összedolgozás	12200	10	66261130780
	S2403	Finom	Finomítás	12200	10	66261130781
	S2503	Extra finom	Befejezés	12200	10	66261130782

TÉPŐZÁRAS HÁTLAG KÖZPONTOSÍTÓ GYŰRŐVEL

MÉRET (mm)	MENET	SŰRŰSÉG	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115	M14	közepes	1	77696076935
125	M14	közepes	1	77696076941



TÉPŐZÁRAS HÁTLAG

MÉRET (mm)	MENET	SŰRŰSÉG	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115	M14	közepes	1	69957382846
115	5/8	közepes	1	63642595937
125	M14	közepes	1	69957382841
125	5/8	közepes	1	63642595938



NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID PREP SCM TÉPŐZÁR KIVEHETŐ KÖZPOTOSÍTÓ

- Clean Bond™ technológiával a kenődés csökkentése érdekében
- Kevesebb lépésben érje el a sorja-mentes felületét az alapanyag károsodása nélkül.

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



ALAK	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 22	S2103	Ex Durva	Anyag leválasztás	12200	25	66623378983
	S2203	Durva	Anyag leválasztás	12200	25	66623378984
	S2303	közepes	Felület összedolgozás	12200	25	66623378987
	S2403	Finom	Finomítás	12200	25	66623378990
	S2503	Extra finom	Befejezés	12200	25	66623379028
125 x 22	S2103	Ex Durva	Anyag leválasztás	12200	25	66623378982
	S2203	Durva	Anyag leválasztás	12200	25	66623378985
	S2303	közepes	Felület összedolgozás	12200	25	66623378988
	S2403	Finom	Finomítás	12200	25	66623378991
	S2503	Extra finom	Befejezés	12200	25	66623379029

NAGY TELJESÍTMÉNY

RAPID POLISH F0005

- A T29 filc gypjú polírozó párna a sima, karcmentes eredményért
- A legjobb eredményért használd 2000-es fordulaton

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



ALAK	TÍPUS	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 22	XFLD	Tükrőfényes felület rozsdamentes anyagon	8500	10	66254481899
125 x 22	XFLD	Tükrőfényes felület rozsdamentes anyagon	7700	10	63642573692

POLÍROZÓ PASZTÁK

SZÍN	MÉRETEK (SZ X H X V)	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
Zöld	55 x 160 x 38	Ragyogó felület alumíniumon és rozsdamentes acélon	1	7660739108
Fehér	55 x 160 x 38	Szuperfényes felület, rozsdamentes acél, alumínium és színesfémeken	1	7660739109

NAGY TELJESÍTMÉNY

KREPPPELT FAZÉK ALAKÚ KEFE

- Használja nagy felületeken a szennyeződés gyors eltávolításához
- Védőburkolat a kirepülő darabkák ellen

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



D x A L (mm)	GÉP MÉRETE (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
75 x M14 T22	115 & 125	Szénacélok	1	66261103046
75 x M14 T22	115 & 125	Rozsdamentes acélok	1	66261103171

GAZDASÁGOS

CSAVART CSOMÓZOTT FAZÉK ALAKÚ KEFE

- Ideális a rozsdá, a hegesztés és a festék agresszív eltávolításához
- Használja a nagy, lapos felületek gyors tisztításához

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



D x A L (mm)	GÉP MÉRETE (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
65 x M14 T20	115 & 125	Szénacélok	1	66254406095
65 x M14 T20	115 & 125	Rozsdamentes acélok	1	66254406068

NAGY TELJESÍTMÉNY

CSAVART CSOMÓZOTT SZÁLÚ DRÓTKORONG

- Erőteljesen eltávolítja a rozsdá, a korrózió és a hegesztési fröccsenéseket
- A kerék formája ideális a nehezen hozzáférhető területekhez és a sarkokhoz

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



D x A L (mm)	GÉP MÉRETE (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
115 x 6 x 22,2 T22	115 & 125	Szénacélok	1	63642581151
115 x 6 x 22,2 T22	115 & 125	Rozsdamentes acélok	1	63642581639
125 x 6 x 22,2 T23	115 & 125	Szénacélok	1	63642581157
125 x 6 x 22,2 T23	115 & 125	Rozsdamentes acélok	1	63642581640



MINI CSISZOLÓ

NORTON

SAINT-GOBAIN

A sarokcsiszoló kistestvére, a mini csiszolók ideálisak kis területeken és szűk helyeken történő munkához. SpeedLok™ rögzítőrendszerünk lehetővé teszi a tárcsa gyors cseréjét a termelékenység maximalizálása és az állásidő minimalizálása érdekében



SPEEDLOK™ TÁRCSÁK A MINI CSISZOLÓKHOZ

A szerszám nélküli rögzítőrendszer lehetővé teszi a gyors tárcsacserét, így maximalizálva a termelékenységet és minimalizálva az állásidőt. Ideális kis és közepes felületi nyomáshoz, összedolgozás és befejezés, kis vagy nehezen megközelíthető területeken.

A SpeedLok rögzítés biztonságosan, megcsúszás nélkül fixen rögzíti a tárcsát hátlaphoz, csak helyezze fel és használja .. A két gombnyomásos rendszer (TR vagy TS) biztosítja a tárcsa megfelelő központozását és rezgésmentességet.



TR



TS



KERESS RÁ: Norton
Mini Angle Grinder



NAGY TELJESÍTMÉNY

BLAZE R980P

- A legjobb választás a rozsdamentes acélhoz: kerámia szemcsé nagy rétegvastagságban a hő felhalmozódásának csökkentése érdekében
- Kerámia szemcsék a gyors anyagleválasztáshoz



SZÉNACÉL ✓✓		ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓			
MÉRET (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	FORD. TAR-TOMÁNY	CSOM. EGYS.	TR TS
50	36	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás	5700 től 13400	50	63642597039 69957390698
	50	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás		50	63642597045 69957390699
	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642597050 69957390700
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642597052 69957390701
75	36	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás	3800 től 8900	50	63642597053 69957390702
	50	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás		50	63642597057 69957390703
	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642597060 69957390704
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642597062 69957390705

GAZDASÁGOS

X-TREME R844P

- Önélező cirkónium -oxid szemcsék
- Agresszív anyag leválasztás mellett hosszú élettartam
- Nagy anyagleválasztási ráta kemény anyagokon



SZÉNACÉL ✓✓

MÉRET (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	FORD. TAR-TOMÁNY	CSOM. EGYS.	TR	TS
50	36	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás	5700 től 13400	50	63642560882	63642549747
	50	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás		50	69957389455	69957360306
	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642556396	63642549748
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642560884	63642549749
75	36	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás	3800 től 8900	50	63642560886	63642549605
	50	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás		50	69957389465	69957360307
	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642560887	63642539858
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642560888	69957360313

GAZDASÁGOS

BDX ARY19

- Nehezen megmunkálható anyagokhoz, költséghatékony kivitelben
- Ellenáll az éles koptató igénybevételnek



SZÉNACÉL ✓✓

ALUMÍNIUM ✓✓

MÉRET (mm)	SZEMCSE-MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	FORD. TAR-TOMÁNY	CSOM. EGYS.	TR	TS
50	36	Gyök kiképzés, varrat lemunkálás	5700 től 13400	50	63642586683	63642586651
	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	69957389332	63642586656
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642586687	63642586660
75	60	Varrat lemunkálása finomabb felületre	3800 től 8900	50	63642586731	63642586699
	80	Varrat lemunkálása finomabb felületre		50	63642586733	63642586705

NAGY TELJESÍTMÉNY

BLAZE RAPID STRIP

- kétszeres élettartam más kerámia tárcsákhoz képest
- Legjobb választás rozsdá és szennyeződések eltávolítására
- Gyors és agresszív az alap anyag megsértése nélkül

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



MÉRET (mm)	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	TR
50	Hegesztés előkészítés és tisztítás	20000	25	66623303912
75	Hegesztés előkészítés és tisztítás	15000	25	66261096557

NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID PREP SCM

- Clean Bond™ technológiával a kenődés csökkentése érdekében
- Legjobb választás tisztításra, és kondicionálásra

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓



MÉRET (mm)	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	TR
50	X Durva	S2103	Tisztítás, sorjázás	50	66623378336
	Durva	S2203	Tisztítás, sorjázás	50	66623378340
	közepes	S2303	Felület összedolgozás	50	66623378342
	Finom	S2403	Finomítás	50	66623378345
	Extra finom	S2503	Befejezés	50	66623378347
75	X Durva	S2103	Tisztítás, sorjázás	25	66623378337
	Durva	S2203	Tisztítás, sorjázás	25	66623378341
	közepes	S2303	Felület összedolgozás	25	66623378343
	Finom	S2403	Finomítás	25	66623378346
	Extra finom	S2503	Befejezés	25	66623378348

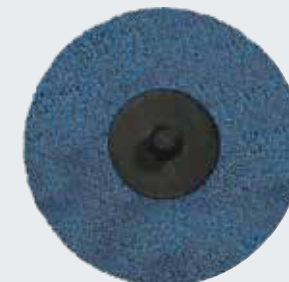
NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Zárt szerkezetű a gyors felület összedolgozáshoz
- Alaktartó az összes felületen, ideértve az íveket és a kontúrokat is.

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



MÉRET (mm)	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	TR
50 x 6	3AM	Sorjáltlanítás, tisztítás, összedolgozás	22000	60	66254428237
	5AM	Sorjáltlanítás, tisztítás, összedolgozás	22000	60	66254413660
75 x 3	5AM	Sorjáltlanítás, tisztítás, összedolgozás	18000	40	66261093556
75 x 6	3AM	Sorjáltlanítás, tisztítás, összedolgozás	18000	40	66254428238
	5AM	Sorjáltlanítás, tisztítás, összedolgozás	18000	40	66254413661

GAZDASÁGOS

Please translate

!!!

RAPID BLEND NEX

- Imparts a high quality, shiny surface finish
- Finom szilícium-karbid és rugalmas szerkezet a könnyű összedolgozás / és befejezéshez

SZÉNACÉL ✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



MÉRET (mm)	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	TR
50	2S Finom	U4401	Összedolgozás, polírozás, befejezés	22000	10	63642585677
	3S Finom	U4401	Összedolgozás, polírozás, befejezés	22000	10	66254473613
75	2S Finom	U4401	Összedolgozás, polírozás, befejezés	15000	10	63642585691
	3S Finom	U4401	Összedolgozás, polírozás, befejezés	15000	10	66254473614

NAGY TELJESÍTMÉNY

HIGH STRENGTH BBUFFING TÁRCSA

- Kemény, mégis megfelelő, ellenáll a szakadásnak az erős sorjákon és éles éleken
- Prémium alumínium-oxid szemcsék agresszív hatású összedolgozás és tisztítás kenődés nélkül

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

ALUMÍNIUM ✓✓



MÉRET (mm)	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	TR
50	közepes A	F2303	Kemény szennyeződések eltávolítására	50	636242585924
	Extra finom A	F2506	Összedolgozás, tisztítás	50	08834163987
75	közepes A	F2303	Kemény szennyeződések eltávolítására	50	08834164065
	Extra finom A	F2506	Összedolgozás, tisztítás	50	63642585932

GUMI HÁTLAG A MINI CSISZOLÓKHOZ

- 6mm-es tengely

MÉRET (mm)	SÚRÚSÉG	MAX RPM	CSOM. EGYS.	TR	TS
50	közepes	19000	1	7660717817	63642501157
	Kemény	19000	1	63642586931	63642586926
75	közepes	12800	1	63642556631	7660707384
	kemény	12800	1	66254401460	63642586932



NAGY TELJESÍTMÉNY

RAPID POLISH

- Prémium minőségű filc, polírozószerrel való használatra a tükör fényes felület eléréséhez

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



MÉRET	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	TR
50	közepes A	Tükrőfényes felület rozsdamentes anyagon	50	63642587165
75	közepes A	Tükrőfényes felület rozsdamentes anyagon	50	63642587167

POLISHING COMPOUNDS

SZÍN	MÉRETEK (SZ X H X V)	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	TR
Zöld	55 x 160 x 38	Ragyogó felület alumíniumon és rozsdamentes acélon	1	7660739108
Fehér	55 x 160 x 38	Szuperfényes felület, rozsdamentes acél, alumínium és szinesfémeken	1	7660739109

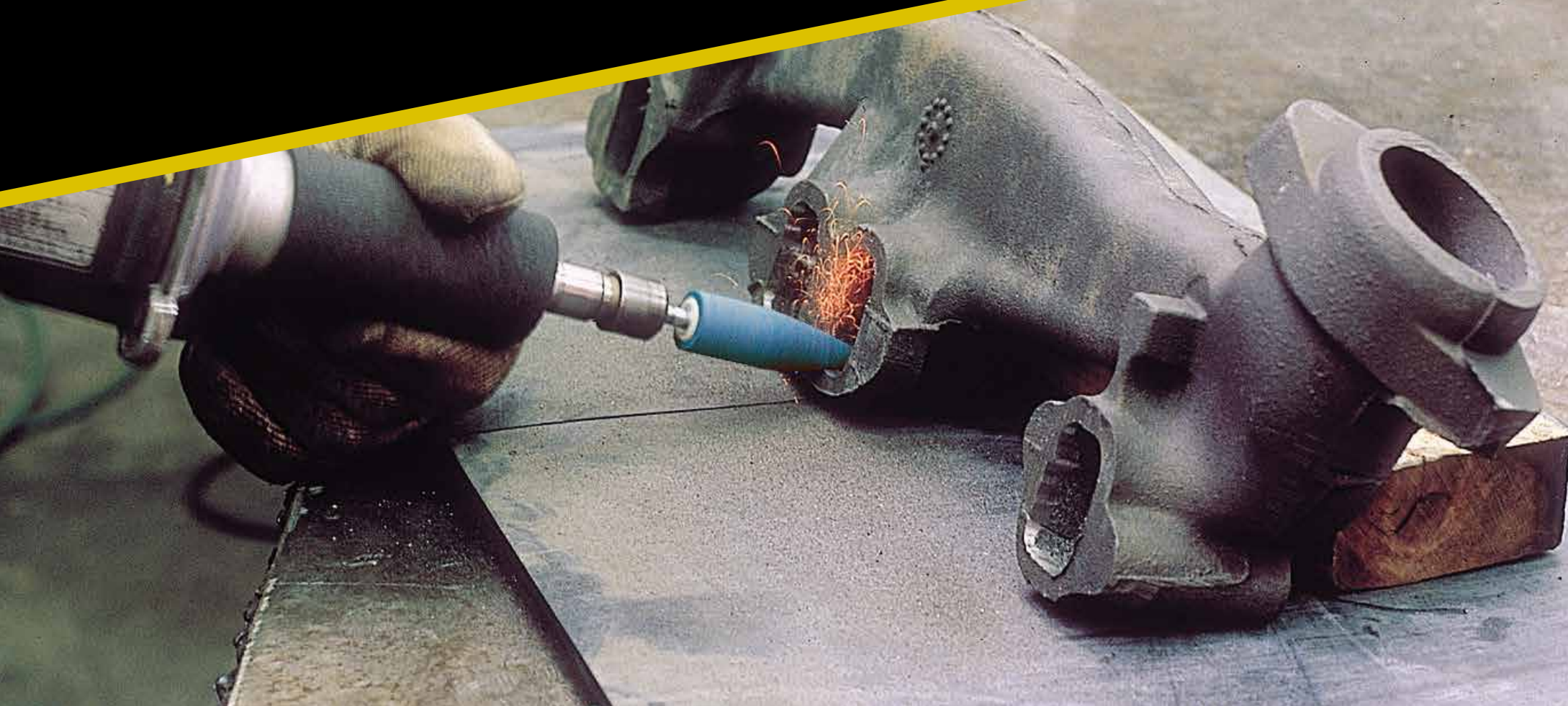


EGYENES, CSISZOLÓ

NORTON

SAINT-GOBAIN

Az egyenes csiszolók sokoldalú és könnyen alkalmazható gépek. Ebben a szakaszban minden termékkel kapcsolatos megoldást megtalál, a hegesztés eltávolításától, a belső felületek csiszolásáig



NAGY TELJESÍTMÉNY

BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA

- Kétszeres élettartamú más hasonló tárcsához képest
- Legjobb választás rozsdá és szennyeződések eltávolítására
- Gyors és agresszív anélkül hogy az alapanyagot roncsolná

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



MÉRET (mm) DxWxB	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
STANDARD					
100 x 13 x 12	R9101	Hegesztés előkészítés és tisztítás	8000	25	66623304856
150 x 13 x 12	R9101	Hegesztés előkészítés és tisztítás	8000	15	66261099378
200 x 13 x 12	R9102	Hegesztés előkészítés és tisztítás	4500	5	66623393517*
CSAPRA RÖGZÍTETT					
100 x 13 x 6	R9101	Hegesztés előkészítés és tisztítás	8000	5	66623378059
150 x 13 x 8	R9101	Hegesztés előkészítés és tisztítás	5500	10	66623334482

* Csak rendelés esetén gyártva

NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID BLEND WHEELS U2305

- Nagy teljesítményű szemcse és hosszú élettartam
- Kiváló minőség kevesebb lépésben
- Megfelelő szerkezet a homogén felülethez

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



KERESS RÁ: Norton
Finishing Stainless Steel

MÉRET (mm) DxWxB	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
STANDARD					
75 x 6 x 6	VOR-5AM	Összedolgozás és finomítás	18000	40	66254414832
125 x 6 x 22	VOR-5AM	Összedolgozás és finomítás	9000	20	66254488602
150 x 6 x 25	VOR-5AM	Összedolgozás és finomítás	7500	8	66254414167
CSAPRA RÖGZÍTETT					
150 x 13 x 8	3AM	Felület összedolgozás	8000	10	66623375067



GAZDASÁGOS

BEARTEX HIGH STRENGTH TÁRCSA

- A nagy szilárdságú nylon ellenáll a szakadásnak és ideális a kontúros alkalmazásokhoz, ahol a rugalmasság elengedhetetlen
- A nyitott szerkezet megakadályozza a betömődést, és a kenődés biztos kötőanyag szép szatén felületet biztosít

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

ALUMÍNIUM ✓✓



MÉRET (mm) D x B	CAP KÓD	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
100 x 8	F2303	közepes	Hegesztés előkészítés és tisztítás	10	66254429562
150 x 12	F2303	közepes	Hegesztés előkészítés és tisztítás	10	77696087534
	F2506	Extra finom	Felület összedolgozás	10	77696087535
200 x 12	F2303	közepes	Hegesztés előkészítés és tisztítás	10	77696087536
	F2506	Extra finom	Felület összedolgozás	10	77696087537

GAZDASÁGOS

RAPID BLEND NEX

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- Finom szilícium-karbid szemcse és rugalmas felépítés a sima összedolgozás / befejezéshez



SZÉNACÉL



ROZSDAMENTES ACÉL



MÉRET (mm) DxWxB	CAP KÓD	GRADE	AJÁNLOTT MŰVELET	MAX RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
STANDARD						
75 x 6 x 6	U4401	NEX-2SF	Elő polírozott felület	12100	10	63642585768
	U4401	NEX-3SF	Elő polírozott felület	12100	10	63642571113
125 x 6 x 22	U4401	NEX-2SF	Elő polírozott felület	6000	20	66254488603
	U4401	NEX-3SF	Elő polírozott felület	6000	20	66254489419
150 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	Elő polírozott felület	5000	5	63642585795

FELFOGÓ CSAP A STANDARD KIVITELKEZ

MÉRET (mm) D x W x B	CSAP ÁTMÉRŐ (mm)	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
< 150 x 13 x 12	6	1	07660707022
< 200 x 13 x 12	8	1	07660707023



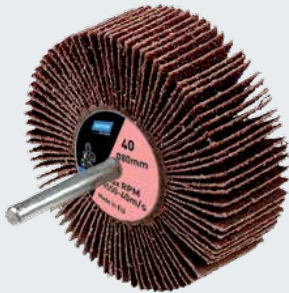


GAZDASÁGOS

BDX R207 PLUS

- Kiváló vágási sebesség alacsony nyomáson is
- Jó ár-érték arány
- Ajánlott a szálcsiszolt felület készítésére szénacélon

SZÉNACÉL	✓✓
ROZSDAMENTES ACÉL	✓✓



MÉRET (mm) DIAxWxS	SZEMCSE- MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	RECOMMENDED RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
40 x 20 x 6	40	Nagy anyagleválasztás	7100 től 12000	10	63642539938
	60	közepes stock removal		10	63642546771
	80	Kis anyagleválasztás		10	63642546768
60 x 30 x 6	40	Nagy anyagleválasztás	7100 től 12000	10	63642536737
	60	közepes stock removal		10	63642531868
	80	Kis anyagleválasztás		10	63642531865
80 x 30 x 6	40	Nagy anyagleválasztás	5700 től 9500	10	69957360911
	60	közepes stock removal		10	63642531867
	80	Kis anyagleválasztás		10	63642533096

NAGY TELJESÍTMÉNY

BLAZE R920

- Kerámia szemcse a gyors anyagleválasztás, és a hosszú élettartam érdekében
- Nagy rétegvastagság a égésmentes felülethez rozsdamentes acélon



SZÉNACÉL



ROZSDAMENTES ACÉL



MÉRETEK (mm) BS x L x B	SZEMCSE- MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM	MANDREL CODE
EGYENES ZPE						
	80	sarkok és élek	8800 től	50	66261128990	63642556791
	120	sarkok és élek	13200	50	66261128999	
	80	sarkok és élek	6000 től	50	66261128992	63642556791
	120	sarkok és élek	9000	50	66261129001	
SPIRAL ZSPI						
10 x 38 x 3	60	kis felületek csatornák	11500 től 17200	50	66261129486	63642556791
	80	kis felületek csatornák		50	66261129493	
	120	kis felületek csatornák		50	66261129501	

BS = Bázis átmérő L = Hossz B = Furat



ACÉL TENGEY A SPIRÁL CSISZOLÓKHOZ

DISK (mm) DIA x L	TENGEY DIA (mm)	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
3 x 19	6	1	63642556790
3 x 25	6	1	63642556791



NAGY TELJESÍTMÉNY

NORTON QUANTUM VITRIUM³

- A Vitrium3 kötőanyag csökkenti a köszörülési hő felhalmozódását a fém minőségének fenntartása érdekében
- Az önélező kerámiaszemcse könnyű és gyors anyagleválasztást biztosít, üvegesedés nélkül

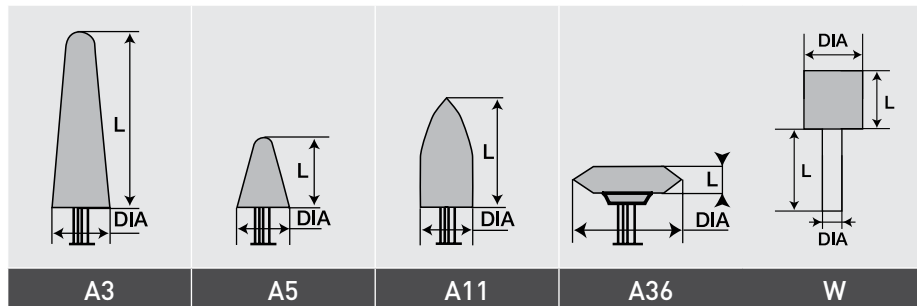
SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



ALAK	MÉRET (mm) D x T	CSAP MÉRET S x L (mm)	SZEMCSE- MÉRET	RECOMMENDED FOR	MAX. FORD.	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
A3	22 x 70	6 x 40	46	Belső és külső köszörülés	14000	10	69078664025
A3	22 x 70	6 x 40	60	Belső és külső köszörülés	14000	10	69078663919
A5	20 x 28	6 x 40	46	Belső és külső köszörülés	30000	10	69078664027
A5	20 x 28	6 x 40	60	Belső és külső köszörülés	30000	10	69078663924
A11	22 x 45	6 x 40	60	Belső és külső köszörülés	18000	10	69078663906
A36	40 x 10	6 x 40	46	Belső és külső köszörülés	25000	10	69078664037
W163	6 x 13	6 x 40	100	Belső és külső köszörülés	62000	10	66353479006
W169	8 x 10	3 x 40	60	Belső és külső köszörülés	57500	10	66253479008
W176	10 x 13	6 x 40	46	Belső és külső köszörülés	45370	10	66253477412
W207	20 x 40	6 x 40	36	Belső és külső köszörülés	20000	10	66253478404
W207	20 x 40	6 x 40	60	Belső és külső köszörülés	20000	10	66253478407

AJÁNLOTT FORMÁK



Több mint 200 méret és alak áll rendelkezésre, a teljes választékért beszéljen helyi értékesítési képviselőjével, vagy látogasson el weboldalunkra.

BDX KEMÉNYFÉM TURBÓMARÓ DOUBLE CUT

- Az egyedi geometria javítja az irányítást és csökkenti a forgács méretét
- Nagyobb vágási sebesség és hosszabb élettartam a nehéz alkalmazásoknál
- Univerzális vágási stílus a gyors anyagleválasztáshoz

SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓



ALAK	MÉRET (mm) D1XL1XD2XL2	RECOMMENDED FOR	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
C GÖMB VÉGŰ HENGER				
	6 x 18 x 6 x 50	Sarkokban is jól működik	1	66261146521
	10 x 19 x 6 x 65	Sarkokban is jól működik	1	66261146526
	12 x 25 x 6 x 00	Sarkokban is jól működik	1	66261146531
F GÖMB VÉGŰ KARÁCSONYFA				
	6 x 18 x 6 x 50	Nehezen elérhető élek vagy varratok	1	66261146537
	10 x 19 x 6 x 65	Nehezen elérhető élek vagy varratok	1	66261146539
	12 x 25 x 6 x 70	Nehezen elérhető élek vagy varratok	1	66261146540
L GÖMB VÉGŰ KÚP				
	6 x 16 x 6 x 50	Bonyolult görbék és kontúrok	1	60157638156
	10 x 27 x 6 x 75	Bonyolult görbék és kontúrok	1	66261146550
	12 x 30 x 6 x 75	Bonyolult görbék és kontúrok	1	66261146552
D GÖMB VÉGŰ				
	6 x 5 x 6 x 50	Nyomott vagy sík területek	1	66261146533
	10 x 8 x 6 x 53	Nyomott vagy sík területek	1	66261146535
	12 x 11 x 6 x 55	Nyomott vagy sík területek	1	66261146536



SZALAGOS CSISZOLÓGÉPEK

NORTON

SAINT-GOBAIN®

Több mint 600 szalag közül választhatunk, és olyan terméket kapunk, amely bármilyen alkalmazási igényt kielégít. A gazdaságos és gyors működésű megoldásoktól a nagy teljesítményű lehetőségekig, az alakzatok, méretek, szemcsék és hordozók széles választékában.



CSISZOLÓSZALAG AJÁNRLÁSI ÚTMUTATÓ

Ebben az útmutatóban felsorolt bevont szalagok a kézi és a állványos gépekhez használhatók.
A bevont csiszolószalagok ideálisak többféle csiszoláshoz és alakításhoz.
További méretek, specifikációk és típusok szintén rendelkezésre állnak, további információért forduljon a Norton helyi képviselőjéhez.

	NAGY TELJESÍTMÉNY		GAZDASÁGOS	
				
	R996	R929	R895	R817
	Maximális anyagleválasztás, alacsony hőtermelés és a legjobb választás rozsdamentes acélhoz	Kerámiaszemcsés és Y súlyú poliészter hátlap, rendkívül tartós aktív töltőanyaggal a hűvösebb vágáshoz	Új cirkónium-dioxid szemcse Y-súlyú poliészter hordozón, nehéz alkalmazásokhoz, nagy mennyiségű anyag eltávolításához és hosszú élettartamhoz különböző fémeken	Cirkonium-szemcsék az Y súlyú poliészter hordozón, kemény alkalmazásokhoz, nyitott szerkezet megakadályozza a feltöltődést lágy fémek esetében
	KERÁMIA		CÍRKÓN	
SZÉNACÉL	✓	✓ ✓	✓ ✓	-
ROZSDAMENTES ACÉL	✓ ✓	✓	✓	-
ALUMÍNÍUM	-	✓	-	✓ ✓

SZEMCSEMÉRET AJÁNRLÁS

FOLYAMAT	SZEMCSEMÉRET TARTOMÁNY
LETÖRÉS MEG-MUNKÁLÁS	24 - 40
VARRAT LEMUNKÁLÁS	36 - 60
FELÜLET ÖSSZEDOL-GOZÁS, FINOMÍTÁS	60 - 120



VÉKONY SZALAGOK

SZEMCSE- MÉRET	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
10 x 330mm			
40	R929	10	66623303110
60	R929	10	66261144369
80	R929	10	66623303270
120	R929	10	66623303271
13 x 457mm			
40	R996	10	66261128495
40	R929	10	66261123522
60	R996	10	66261128498
60	R929	10	66261123523
80	R996	10	66261128499
80	R929	10	66261123524
120	R929	10	66261123525
13 x 610mm			
40	R929	10	66261123636
60	R929	10	66261123638
80	R929	10	66261123639
120	R929	10	66261123640

SZÉLES SZALAGOK

SZEMCSE- MÉRET	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
50 x 2000mm			
24	R996	10	69957364731
36	R996	10	66254403822
36	R929	10	69957350787
36	R895	10	78072724733
36	R817	10	66261134959
40	R929	10	69957350790
40	R895	10	78072724734
40	R817	10	66261194974
60	R996	10	66254411262
60	R929	10	69957350793
60	R895	10	78072724735
60	R817	10	66261194975
80	R996	10	66254449025
80	R929	10	69957350794
80	R895	10	78072724736
80	R817	10	63642552637
120	R929	10	69957350795
120	R817	10	66623319234
50 x 2500mm			
24	R996	10	69957364732

SZEMCSE- MÉRET	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
36	R996	10	66261099222
40	R996	10	66254408229
60	R996	10	66254416129
80	R996	10	66254448015
50 x 3500mm			
24	R996	10	69957364733
36	R996	10	66254404039
40	R996	10	66254404041
60	R996	10	66254436885
80	R996	10	66254456931
75 x 2000mm			
24	R996	10	69957364735
36	R996	10	66254410065
36	R929	10	69957350796
36	R895	10	78072724738
36	R817	10	63642545939
40	R996	10	66254407955
40	R929	10	69957350797
40	R895	10	78072724739
40	R817	10	69957311192
60	R996	10	66254407954

SZEMCSE- MÉRET	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
60	R929	10	69957350799
60	R895	10	78072724741
60	R817	10	66261042198
80	R996	10	66254456158
80	R929	10	69957350800
80	R895	10	78072724742
80	R817	10	63642589957
120	R929	10	69957350801
120	R895	10	78072724745
120	R817	10	63642589956
75 x 2500mm			
36	R895	10	78072724748
40	R895	10	78072724749
60	R895	10	78072724752
80	R895	10	78072724751
120	R895	10	78072724753
150 x 2000mm			
36	R895	10	78072724754
40	R895	10	78072724755
60	R895	10	78072724756
80	R895	10	78072724757
120	R895	10	78072724758

ROST CSISZOLÓ SZALAGOK AJÁNLÁSI ÚTMUTATÓ

A Vortex Rapid-Prep szalagok erős szintetikus hálóból készülnek, és Vortex alumínium-oxid csiszolószemcsékel töltöttek, amelyet a Clean Bond™ kenődés-ellenálló ragasztó rögzít. Egyesíti a durva szemcsék vágási sebességét és a finom csemcsék szép felületét. A Vortex Rapid Prep tartósabb és homogén felületet biztosít, csökkentve az egyes feladatokhoz szükséges lépések számát.

A Rapid Prep általános célú, rostcsiszoló szalag, szabványos alumínium-oxiddal készülve, amely jó eredményeket biztosít a sorjamentes, festendő felület számára is. Az alábbiakban felsoroltak a könnyű sorjázástól a befejezésig terjedő munkákra vonatkoznak, a csiszolószalagok után történő használatra. A Norton a Rapid Prep szalagokat extra durva és durva minőségben is ajánlja, a reve eltávolításához és a durva tisztításhoz.

	NAGY TELJESÍTMÉNY	NAGY TELJESÍTMÉNY	NAGY TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁGOS	GAZDASÁGOS	GAZDASÁGOS
	 VORTEX RAPID PREP KÖZEPES Közepes keménység eltávolítja a könnyű sorjakat, a felületi hibákat, a rozsdát és a korróziót.	 VORTEX RAPID PREP FINOM A finom szemcse eltávolítja a festékeket és a fémlerakódásokat, valamint elsimítja a marónyomokat és az egyéb szerszámok okozta nyomokat.	 VORTEX RAPID PREP NAGYON FINOM A finom szemcse simítja az egyenetlen széleket, dekoratív felületet ad és előkészíti a fémeket a polírozás utolsó lépéséhez.	 RAPID PREP KÖZEPES A Közepes Rapid Prep eltávolítja a könnyű sorját, a rozsdát és a korróziót.	 RAPID PREP FINOM Használj finom szemcsét előkészítéshez és finomításhoz	 RAPID PREP NAGYON FINOM Nagyon finom keménységet használj polírozás előkészítésére
FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS	✓ ✓	-	-	✓	-	-
FELÜLET FINOMÍTÁS	-	✓ ✓	-	-	✓	-
BEFEJEZŐ CSISZOLÁS	-	-	✓ ✓	-	-	✓

MÉRET	KEMÉNYSÉG	CAP KÓD	CIKKSZÁM
VORTEX RAPID PREP - KESKENY SZALAGOK			
Többféle szalagméret elérhető	Extra coarse	S2123	Rendelésre elérhető
	Durva	S2223	
	közepes	S2323	
	Finom	S2423	
	Nagyon finom	S2523	

MÉRET	KEMÉNYSÉG	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
RAPID PREP A/O XF - VÉKONY SZALAGOK				
13 x 457mm	Durva	S2238	20	63642535980
	közepes	S2338	20	63642536113
	Finom	S2438	20	63642536141
	Nagyon finom	S2538	20	66261055311
13 x 610mm	Durva	S2238	20	63642536122
	közepes	S2338	20	63642536129
	Finom	S2438	20	63642536145
	Nagyon finom	S2538	20	66261019876

MÉRET	KEMÉNYSÉG	CAP KÓD	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
RAPID PREP A/O XF - KESKENY SZALAGOK				
50x2000mm	Durva	S2228	5	63642531724
	közepes	S2328	5	63642531726
	Finom	S2428	5	63642531732
	Nagyon finom	S2528	5	63642531733
75x2000mm	Durva	S2228	5	63642531735
	közepes	S2328	5	63642531741
	Finom	S2428	5	63642531743
	Nagyon finom	S2528	5	63642531751

MANUÁLIS MŰVELETEK



A kézi csiszoló lapok szinte mindig szükségesek lehetnek, ezért szakértelmünket arra fordítottuk, hogy sokoldalú megoldásokat hozzunk létre az alkalmazás igényeinek kielégítésére.



NAGY TELJESÍTMÉNY

BEARTEX CSISZOLÓ LAP

- Nyitott háló nem tömődik
- Rugalmas, kényelmes az íves kontúros felületeken
- Vízálló, mosható, és újrahasználatos



SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm) W x L	KEMÉNYSÉG	CAP KÓD	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
150 x 230	Extra Cut A	F2302	Rozsda eltávolítás	20	63642557491
	Heavy Duty	F2316	Anyagleválasztás	20	63642577268
	Medium A	F2300	Tisztítás	20	63642557493
	Fine A	F2401	Finishing	20	66261018286
	Very Fine A long life	F2504	Rozsdamentes acélok	20	66261018287
	Medium S	F4300	Rozsdamentes acélok	20	66261039806

NAGY TELJESÍTMÉNY

R222

- Alumínium oxid csiszolólapok
- Flexibikis J-súlyú szövet hordozó
- könnyen téphető



SZÉNACÉL ✓✓

ALUMÍNÍUM ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm) W x L	SZEMCSEMÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
230 x 280	40	Agresszív anyagleválasztás	25	63642531776
	50	Agresszív anyagleválasztás	25	63642531777
	60	Erőteljes csiszolás	25	63642531778
	80	Erőteljes csiszolás	25	63642531779
	100	Eltüntetés kisebb felületi hibáikat	25	63642531780
	120	Eltüntetés kisebb felületi hibáikat	25	63642531781
	150	Kulcs művelet a polírozás előtt	25	63642531782
	180	felület simítás	25	63642531783

NAGY TELJESÍTMÉNY

HANDY ROLLS R222

- Flexibikis szövet hordozó az íves felületekre
- Éles alumínium oxid szemcse
- Praktikus adagoló az egyszerű használatához és tároláshoz



SZÉNACÉL ✓✓

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

SZEMCSE- MÉRET	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
25mm HANDY ROLLS			
40	Agresszív anyagleválasztás	1	63642531849
50	Agresszív anyagleválasztás	1	63642531850
60	Erőteljes csiszolás	1	63642531823
80	Erőteljes csiszolás	1	63642531820
100	Felületi hibák eltávolítására	1	63642531815
120	Felületi hibák eltávolítására	1	63642531811
150	Kulcs művelet a polírozás előtt	1	63642531808
38mm HANDY ROLLS			
40	Agresszív anyagleválasztás	1	63642531828
50	Agresszív anyagleválasztás	1	63642531826
60	Erőteljes csiszolás	1	63642531824
80	Erőteljes csiszolás	1	63642531821
100	Felületi hibák eltávolítására	1	63642531817
120	Felületi hibák eltávolítására	1	63642531812
150	Kulcs művelet a polírozás előtt	1	63642531809



SAROKVARRAT CSISZOLÓK

NORTON

SAINT-GOBAIN

Nehezen elérhető területeken, mint például 90 fokos sarkok, belső ívek, a sarokvarrat csiszoló az egyetlen eszköz a hegesztések eltávolításához, egészen a tökéletes kivitelig.



NAGY TELJESÍTMÉNY

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Nagy teljesítményű speciális szemcse a hosszú élettartam érdekében
- Kiváló minőség kevesebb lépésben, eltávolíthatja és összedolgozhatja a kis TIG-varratokat is.
- Stabil szerkezet a homogén felülethez

 KERESS RÁ: Norton Finishing
Stainless Steel



ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm)	KEMÉNYSÉG	AJÁNLOTT MŰVELET	RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
150 x 6 x 25	5AM	Hegesztési varrat lemunkálás	7500	8	66254414167
150 x 6 x 25	3AM	Hegesztési varrat lemunkálás	7500	8	66254407225

GAZDASÁGOS

BEARTEX HIGH STRENGTH F2303

- Nagy szilárdságú nejlón szálak a hosszabb élettartam érdekében, kontúrozott alkalmazásokban, ahol rugalmasság szükséges
- Nyitott szerkezet a tömődés elkerülésére



ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm)	KEMÉ- NYSÉG	AJÁNLOTT MŰVELET	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
150 x 10 x 25	közepes	Sarok tisztítás, és hegesztési égés lemunkálása	10	77696087534

GAZDASÁGOS

RAPID BLEND NEX U4401

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít a Vortex Rapid Blend használata után
- Finom szilikonkarbid szemcse és rugalmas szerkezet, a felület összedolgozáshoz, és befejezéshez



ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm)	KEMÉ- NYSÉG	AJÁNLOTT MŰVELET	RPM	CSOM. EGYS.	CIKKSZÁM
150 x 6 x 25	NEX-2SF	Összedolgozás és finomítás	7500	8	66261017050
150 x 6 x 25	NEX-3SF	Összedolgozás és finomítás	7500	8	66254489421



PALÁST CSISZOLÓ



A palást csiszoló gép értékes eszköz a szálra csiszoláshoz és a szögben csatlakozó felületek optikai összedolgozásához. A lamellás hengerek, és a légpárnás palást csiszoló henger kínálata mindent megad, amire szükség van a kiváló minőségű kivitel eléréséhez.



NAGY TELJESÍTMÉNY

BEARTEX FLAP WHEELS

- Kiváló hegesztett szerkezeteken a varrat eltávolítása után a felületek összedolgozásához, és a felületi karcolások egyszerű eltávolításához
- Lemunkálni az elszíneződéseket és eltávolítani a felületi hibákat
- Az egyre keményebb fokozatokat egymás után használva a kívánt felületi minőség elérésének érdekében.

ROZSDAMENTES ACÉL ✓✓

MÉRET (mm)	SPEC.	AJÁNLOTT MŰVELET	KEMÉNYSÉG	CAP KÓD	CIKKSZÁM
100 x 50 x 19	Interleaved 1:1	Felületi hibák / karcolás eltávolításához és durva szálracsiszolt felület kialakításához	A Durva P60	F2200	66261180082
100 x 50 x 19	BearTex plain	Felület finomítás, a sima szálciszolt felület érdekében	A Durva	F2200	69957336455
100 x 50 x 19	BearTex plain heavy duty	Általános felületkikészítéshez, ahol jó az anyagminőség	A közepes	F2316	66261124067
100 x 50 x 19	Pure BearTex	A végső finom befejezéshez, hogy '4-es minőségű' felület érdekében	A Finom	F2504	66261072274
100 x 100 x 19	Interleaved 1:1	Felületi hibák / karcolás eltávolításához és durva szálracsiszolt felület kialakításához	A Durva P80	F2200	63644557407
100 x 100 x 19	Pure BearTex	A végső finom befejezéshez, hogy '4-es minőségű' felület érdekében	A Durva	F2200	63642557218
100 x 100 x 19	BearTex plain heavy duty	Általános felületkikészítéshez, ahol jó az anyagminőség	A közepes	F2316	63642557404
100 x 100 x 19	Pure BearTex	A végső finom befejezéshez, hogy '4-es minőségű' felület érdekében	Nagyon finom	F2504	63642557406
50mm x 2M	Rozsdamentes acélok tape -		-	-	69957311590



SZÁLRACSISZOLÁS MŰVELETE LAMELLÁS KORONGGAL

1. LÉPÉS ÖSSZEDOLGOZÁS



Használjon durva minőségű, kevert lamellás korongot távolítsa el az összes korábbi karcolást amit a megelőző műveletek okoztak.

2. LÉPÉS FINOMÍTÁS



Használjon közepes minőségű Lamellás hengert a finomításhoz, szükség esetén befejezéshez

1. LÉPÉS SZÖGBEN CSATLAKOZÓ FELÜLETEK ÖSSZEDOLGOZÁSA



Használjon fémszalagot a maszkoláshoz és a felület megóvásához, amikor összedolgozza a csatlakozásokat.

NAGY TELJESÍTMÉNY

BEARTEX LÉGPÁRNÁS CSISZOLÓHENGER

- Kiválóan alkalmas hegesztési varratok összedolgozására a hegesztés eltávolítása után. Könnyen eltávolítja a felületi karcolásokat
- Lemunkálja a égési elszíneződéseket, és felületi hibákat, a felület megsértése nélkül
- A finomabb keménységi osztályok egymás után használhatók a kívánt szintű felület eléréséhez

ROZSDAMENTES ACÉL



MÉRET (mm)	SPEC.	AJÁNLOTT MŰVELET	TÍPUS	KEMÉ- NYSEG	CAP KÓD	CIKKSZÁM
100 x 289	Cloth / Ceramic	A felületi hibák, és karcolások eltávolításához	R929	P60	R929	66254494716
100 x 289	XF CRS (low stretch extra flex)	Csiszolószalag karcolásainak eldolgozására	XF	Durva	S2238	69957313015
100 x 289	XF V FINE (low stretch extra flex)	A fényes "4-es osztályú" felület elérésének biztosítása érdekében XF	XF	Nagyon finom	S2238	69957313016
90 x 395	Cloth / Ceramic	A felületi hibák, és karcolások eltávolításához	R929	P60	R929	66261111556
90 x 395	XF CRS (low stretch extra flex)	Csiszolószalag karcolásainak összedolgozásához	XF	Durva	S2238	69957313014
90 x 395	XF MED (low stretch extra flex)	Matt felület létrehozása a CRS XF után	XF	közepes	S2238	63642574218
90 x 395	XF V FINE (low stretch extra flex)	A fényes "4-es osztályú" felület elérésének biztosítása érdekében XF	XF	Nagyon finom	S2238	69957308822
100 x 289	Felfújható támhenger	-	Gumi	Puha	-	63642574077



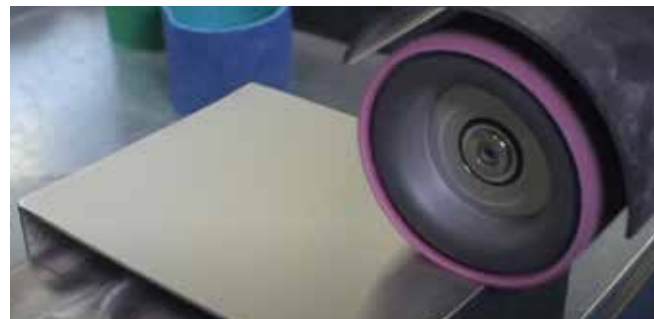
SZÁLRACSISZOLÁS MŰVELETE LÉGPÁRNÁS CSISZOLÓHENGERREL

1. LÉPÉS ÖSSZEDOLGOZÁS



Először használjon csiszolószalagot a hibák eltávolításához és a korábbi műveletek során keletkezett kör alakú karcolások eldolgozására.

2. LÉPÉS FINOMÍTÁS



Használjon közepes keménységű csiszolóhengert a polírozás előkészítésére

3. LÉPÉS POLÍROZÁS



Használjon nagyon finom csiszolóhengert, ha polírozott végső felületre van szükség



Saint-Gobain Abrasives KFT.
1225 Budapest
Bányalég U. 60/B.
Hungary

Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

A Norton a Saint-Gobain Abrasives bejegyzett védjegye.
Form # 3778

