

NORTON

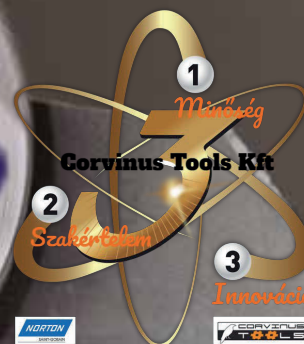
SAINT-GOBAIN



Transforming
surfaces
...and beyond

MEGOLDÁSOK SAROKCSISZOLÓ GÉPEKHEZ ALUMÍNIUMHOZ ÉS SZINESFÉMEKHEZ

Az Ön márkakereskedője:
Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142
E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>




SAINT-GOBAIN

BEMUTATKOZÁS

A Nortonnál mindent tudunk, amit a csiszolóanyagokról tudni lehet. A fémgyártási piacra történő teljes termékválaszték gyártása és értékesítése során szerzett technikai tapasztalatainkat használjuk fel, beleértve a vágó- és csiszolókorongokat, a lamellás korongokat, és fíbertárcsákat, valamint a finiselő és polírozó termékeket. A legjobb pozícióban vagyunk ahhoz, hogy segítsünk Önnek megtalálni a megfelelő megoldást, az alkalmazási folyamat minden egyes szakaszára.

Ez az új teljesítmény-megoldási prospektus a megfelelő sarokcsiszoló alkalmazásokhoz kínál termékeket, ajánlásokat és tanácsokat, alumínium és színesfém feldolgozásához, lehetővé téve Ön számára, hogy termelékenyebbé váljon, és a jövedelmezőségi szempontoknak megfelelően megtérülést érhessen el beruházásain.

Ezzel a prospektussal Ön képes lesz arra, hogy:

- Az alkalmazás szükségletének és igényeinek megfelelő valós megoldásokat nyújtson.
- Megértse a legújabb termékinnovációkat.
- Alkalmazási igényeinek megfelelően válassza ki a magas teljesítményű vagy a leggazdaságosabb terméket.
 - Követhesse lépésről lépésre a folyamatot a legjobb eredmény eléréséhez minden egyes fokozatban.

Ha saját szemével szeretné látni a termékeket, akkor a képzési és bemutató lehetőségek rendelkezésre állnak, és a bemutató központunk Európa-szerte található létesítményeiben kerülnek megrendezésre. További információért, forduljon helyi értékesítési képviselőjéhez.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK SZEMCSEMÉRET SZERINT

Az alábbi táblázat szemlélteti a szemcseméret jelentőségét az összes felhasználási területen terméktípusonként.

DURVA (CSISZOLÁS)						FINOM (FINISELÉS)			
Szemcse / Minőség	24	36	40	50	60	80	120	150-180	Nagyon finom 180-240
Vágó és csiszoló korongok	VÁGÁS								
	NEHÉZ CSISZOLÁS								
Flexibilis hordozójú és rostkorongok	ANYAGELTÁVOLÍTÁS								
					FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS SORJÁZÁS				
							FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS		
								FINISELÉS	

AZ ALKALMAZÁSI MÁTRIX MEGÉRTÉSE

Az alkalmazási mátrix mind a nyolc kulcsfontosságú alkalmazási folyamathoz termékválasztási útmutatót nyújt. A költségigény (teljesítmény vagy gazdaságosság) szerint felosztva az útmutató minden fázisban ajánlást ad a tökéletes termékmegoldás kiválasztásához.

Alkalmazás: _____

Határozza meg hogy az alkalmazás melyik szín kódolt szakaszba tartozik.

Termékkövetelmény: _____

Válasszon a kivételesen nagy teljesítményt nyújtó innovatív termékek és az alternatív gazdaságos megoldások közül.

Termékmegoldás: _____

Javaslatunkkal a legmegfelelőbb termékhez irányítjuk az alkalmazási szükségleteihez

A KORSZERŰ TERMÉKEK OPTIMÁLISAN 1200 WATTOS VAGY MAGASABB TELJESÍTMÉNYŰ GÉPEKEN MŰKÖDNEK

Az alumíniumgyártási műveletek színekódolt diagramja a nemvas anyagok gyártásában jelenleg megtalálható nyolc kulcsfontosságú alkalmazási folyamatot mutatja, ahol a derékszögű csiszolókat leggyakrabban használják. Minden oldalon hivatkoznak rá, és minden alkalmazáshoz a „legjobb termék” megoldást kínálja, am megérteti, melyikre van szüksége.

SAROKCSISZOLÓ FOLYAMAT		TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁG
1	VÁGÁS	ÚJNORTON ALU - Nincs előtörődés, még puha anyagokon sem - Eles alumínium-oxid szemcsék a gyors és tiszta vágásokhoz	NORTON MULTI ANYAG - Egy kerek minden színűre és anyagra - Gyors, kényelmes és sokoldalú
2	KÖNNYŰ ÉS NEHÉZ CSISZOLÁS	ÚJNORTON ALU - Az eles alumínium-oxid szemcséje gyors anyageltávolítást tesz lehetővé - Csiszolni az eltorzulást a károsítások során - Sima felületet ér el	NORTON MULTI ANYAG KÖNNYŰ KÉNYELMŰ CSISZOLÁS - A 3 mm vastag korong pontosságát és pontosságát a körtörölés során - Kemény hordozókra lehet csiszolni a felületet, és szűk körökben
3	ANYAG ELTÁVOLÍTÁS	ÚJNORTON ALU HÁLÓS TÁRCSA A hálós szerkezet gyorsabb anyageltávolítást tesz lehetővé atomodás nélkül, és csökkenti a használat közbeni hőképződést a jobb alkatrészműködés és a minimális anyagvesztés érdekében	NORTON FIBER DISC F827 - Cirkónium korongon szemcsék - Magas lefordítási sebesség közepes nyomáson
4	KEVERÉS & FINOMÍTÁS	VORTEX RAPID BEND - Vágja és fejezte be egy koronggal - A tervezett szemcsés elrendezése a könnyű hegyszerűsítést és a fröccsöntést, hozzájárul a sima felület kialakításához - Hosszú élettartam és időtálló használat	RAPID PREP (SCM) - Jó teljesítmény és élettartam - A nyitott szerkezet eltávolítja a részletekben lévő szennyeződést - Különböző méretű, alakú részletekre, a különféle körökön
5	SORJÁZÁS	BEARTEX NAGY ERŐSSÉGŰ LEMEZ - A nyitott szerkezet megakadályozza a terhelést sorjázkor - Nagy súrlódási nyom a kemény felületre való alkalmazásához a tiszta élettartam	RAPID PREP (SCM) - Jó teljesítmény - A nyitott szerkezet
6			

Az alumíniumgyártási műveletek színekódolt diagramja a nemvas anyagok gyártásában jelenleg megtalálható nyolc kulcsfontosságú alkalmazási folyamatot mutatja be, ahol a derékszögű csiszolókat leggyakrabban használják. Minden oldalon hivatkoznak rá, és minden alkalmazáshoz a „legjobb termék” megoldást kínálja, amely segít megérteni, melyikre van szüksége.

SAROKCSISZOLÓ FOLYAMAT			MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK	GAZDASÁGOS
1		VÁGÁS	ÚJ NORTON ALU • Nincs eltömődés, még puha anyagon sem • Éles alumínium-oxid szemcsék a gyors és tiszta vágásokhoz • Akár 30%-kal nagyobb teljesítmény*	NORTON MULTI MATERIAL • Egy korong minden anyaghoz • Gyors, kényelmes és sokoldalú
2		NEHÉZ & KÖNNYŰ CSISZOLÁS	ÚJ NORTON ALU • Az éles alumínium-oxid szemcse gyors anyageltávolítást tesz lehetővé • Csökkenti az eltömődést a köszörülés során • Sima felületet ér el • Akár 30%-kal nagyobb teljesítmény*	NORTON MULTI MATERIAL KÖNNYŰ KOMFORT CSISZOLÁS • A 3 mm vastag korong pontosságot biztosít a csiszolás során • Könnyű hozzáférés nehezen csiszolható területekhez, sarkokhoz és szűk hornyokhoz
3		ANYAG ELTÁVOLÍTÁS	ÚJ NORTON ALU MESH KORONG • A hálós szerkezet gyorsabb anyageltávolítást tesz lehetővé eltömődés nélkül, és csökkenti a használat közbeni hőképződést a jobb alkatrészminőség és a minimális anyagvesztés érdekében	NORZON FÍBER TÁRCSA F827 • Cirkónium Norzon szemcse • Magas leforgácsolási sebesség közepes nyomáson
4		FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS	VORTEX RAPID BLEND • Vágás és finiselés egy koronggal • A szemcsék eltávolítják a könnyű hegesztési gyöngyöket és a fröccsenő anyagot, sorjaitanítják és sima felületet biztosítanak • Hosszú élettartam és kényelmes használat	RAPID PREP (SCM) • Jó teljesítmény és élettartam • A nyitott szerkezet ellenáll a terhelésnek • Különböző minőségek állnak rendelkezésre a különböző csiszolási stílusokhoz
5		SORJÁZÁS	BEARTEX NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KORONG • A nyitott szerkezet megakadályozza a terhelést sorjázáskor • Nagy szilárdságú nylon a kontúrokhoz való alkalmazkodásért a tárcsa élettartama alatt	RAPID PREP (SCM) • Jó teljesítmény • A nyitott szerkezet ellenáll a terhelésnek • Durva minőségek állnak rendelkezésre sorjázáshoz
6		FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS	BEARTEX NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KORONG • Tartós konstrukció a gyors felület-előkészítéshez és tisztításhoz • Jó felületet biztosít a végső simítási műveletekhez	RAPID STRIP • Agresszív, ellenőrzött vágás • Könnyű tisztítás betöltés nélkül • Ideális általános célú felhasználásra különböző nemvas anyagokhoz
7		FINISELÉS	RAPID BLEND NEX • Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít • Ideális a polírozás és a festés előkészítése előtti finiseléshez	RAPID PREP (SCM) • Közepes és finom fokozatok készítéshez és előpolírozáshoz
8		POLÍROZÁS	RAPID POLISH • Filckorong polírozáshoz a magas fényű felületért • Használja polírozószerrel vagy pasztával vagy anélkül	

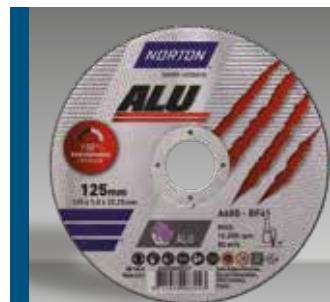
* az előző generációs Norton ALU termécsaládhoz képest

A FOLYAMAT ÚTMUTATÓ MEGÉRTÉSE

A folyamatismertető a fémfeldolgozási alkalmazásokban a sarokcsiszolóval végzett hat gyakori folyamatra összpontosít. Úgy terveztük, hogy bemutassuk a legmagasabb teljesítményű termékeinket az egyes fázisokhoz, hogy bemutassuk a leghatékonyabb megoldást az Ön műveleteihez. Alternatív gazdaságos megoldások a következőkben találhatók a 11. oldalon kezdődő termékjegyzékben.

HEGESZTÉS ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS UTÓMEGMUNKÁLÁSA

4 LÉPÉSBEN

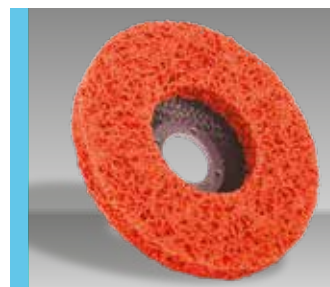


1. LÉPÉS: VÁGÁS NORTON ALU

A Norton ALU vágókorongok könnyen használhatók, és egyenletes eredményeket biztosítanak. Éles alumínium-oxid szemcséi könnyedén átvágják az anyagot, csökkentve a vibrációt a jobb kezelői kényelem érdekében.

TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
41-es típus	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235

■ Új frissített verziók



2. LÉPÉS: TISZTÍTÁS BLAZE RAPID STRIP

A Blaze Rapid Strip korongokat a legjobb 10-15°-os szögben használni, hogy gyorsan eltávolítsák a nem kívánt bevonatokat és a korróziót, minimális erőfeszítés mellett. Ez egy igazán sokoldalú termék, mivel a nyomás növelésével agresszívebb leválasztást érhet el. Kényelmes a használata anélkül, hogy az alkatrészek sérülnének vagy kopnának.

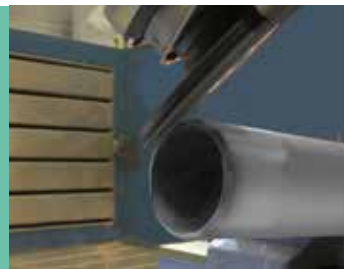
Ø x B (mm)	CAP KÓD	Db	MAX RPM	TÍPUS	CIKKSZÁM
115x22	R9101	10	12000	27-es típus	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	27-es típus	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	27-es típus	66623303920



3. LÉPÉS: ÉLLETÖRÉS NORZON FÍBER TÁRCSA F827

A Norton Norzon F827 fibertárcsák P36-os szemcsével, kemény bordázott hátlappal kombinálva a legjobb megoldás az élek lemunkálására. Gyorsan eltávolítja az anyagot, a lapos érintkezési felületnek köszönhetően pedig megkönnyíti az irányítást és segíti a kívánt szög kialakításában.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



4. LÉPÉS:HEGESZTÉSI VARRATOK ELTÁVOLÍTÁSA NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

Hegesztés után használjon P60 szemcseméretű Norton Alu Mesh lamellás csiszolókorongot, hogy gyorsan eltávolítsa a hegesztési varratokat, és készítsen festésre vagy más felületi bevonatokra kész felületet.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* rendelésre készítve



HEGESZTÉSI VARRAT ELTÁVOLÍTÁSÁTÓL AZ ÁLTALÁNOS FINOMSÁGÚ FELÜLET ELÉRÉSÉIG

3 LÉPÉSBEN



1. LÉPÉS: NAGY TELJESÍTMÉNYŰ CSISZOLÁS NORTON ALU

Távolítsa el a felesleges hegesztési varratot Norton ALU csiszolókoronggal, 30-45°-os szögben. A csiszolókorongok durva felületet hoznak létre, ezért célszerű egy kis hegesztési varratot hagyni a felületen.

TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
27-es típus 	115	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252849497*
	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228
	230	7,0x22,23	Egy 36 Q	10	66252828232

■ Új frissített verziók

* rendelésre készítve

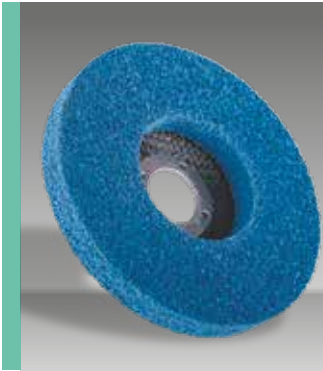


2. LÉPÉS: ANYAG ELTÁVOLÍTÁS NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

Használja a Norton Alu Mesh lamellás csiszolókorongot P60-as szemcsével 10-15°-os szögben a maradék hegesztési varrat gyors eltávolításához.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* rendelésre készítve



3. LÉPÉS: FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS VORTEX RAPID BEND

A Vortex Rapid Blend 5AM tárcsák ideálisak a felület összedolgozási alkalmazásokhoz , és eltávolítják a fiber tárcsa után maradt csiszolási vonalakat. A Vortex Rapid Blend által hagyott fényes felület végső kivitelként vagy közbenső lépésként is használható.

Ø x H (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	VORTEX 5 AM	Tig hegesztés eltávolítása	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5 AM	Tig hegesztés eltávolítása	10	66254496323



VÁGÁSTÓL AZ ÁLTALÁNOS FINOMSÁGÚ FELÜLET ELÉRÉSÉIG 3 LÉPÉSBEN



1. LÉPÉS: VÁGÁS NORTON ALU

A Norton ALU vágótárcsák könnyen használhatók, és egyenletes eredményeket biztosítanak. Éles alumínium-oxid szemcséi könnyedén átvágják az anyagot, csökkentve a vibrációt a jobb kezelői kényelem érdekében.

TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
41-es típus	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235

■ ÚJ frissített verziók



2. LÉPÉS: SORJÁZÁS ÉS ÉLLETÖRÉS NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

Használja a Norton Alu Mesh lamellás csiszolókorongot P60-as szemcsével 10-15°-os szögben a maradék hegesztési varrat gyors eltávolításához.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	40	10	78072764486*
125x22	40	10	78072764493

* rendelésre készítve



3. LÉPÉS: ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS RAPID PREP (SCM) CSISZOLÓKORONG DURVA

A Rapid Prep (SCM) csiszolókorongok kényelmesen használhatók finomabb kidolgozási képességekkel. A csiszolókorongokat legjobb 10-15°-os szögben használni, így elkerülhető a karcolások. A 2. lépés után egy durva minőségű korongot használnak a felület finomításához.

Ø (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2208	Durva	25	66623378984
125	S2208	Durva	25	66623378985
178	S2208	Durva	25	66623378986



HEGESZTÉSI VARRAT ELTÁVOLÍTÁSA POLÍROZÁSHOZ

3 LÉPÉSBEN



1. LÉPÉS: ANYAG ELTÁVOLÍTÁS

NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

Használja a Norton Alu Mesh lamellás csiszolókorongot P60-as szemcsével 10-15°-os szögben a maradék hegesztési varrat gyors eltávolításához.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* rendelésre készítve



2. LÉPÉS: ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

RAPID PREP (SCM) CSISZOLÓKORONG DURVA

A Rapid Prep (SCM) csiszolókorongok kényelmesen használhatók finomabb kidolgozási képességekkel. A csiszolókorongokat legjobb 10-15°-os szögben használni, így elkerülhető a karcolásokat. A 2. lépés után egy durva minőségű korongot használjanak a felület finomításához.

Ø (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2208	Durva	25	66623378984
125	S2208	Durva	25	66623378985
178	S2208	Durva	25	66623378986



3. LÉPÉS: FINISELÉS

RAPID BLEND NEX

A Rapid Blend NEX-2SF kitűnő finiselő képességekkel rendelkezik, és rendkívül finom, fényes és csillogó felületet biztosít. Legjobb 10-15° -os szögben, lassan mozgatva a munkadarabon keresztül, csak a sarokcsiszoló súlyával használni. Próbálja ki a NEX-3SF ha nagyobb igénybevételre van szüksége, amikor rugalmasság és a kényelem kevésbé fontos. A legjobb eredmény elérése érdekében és az égési nyomok elkerülésére használja 6000 és 7000 rpm közötti sebességet.

ÁMxTxH (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Blend & Finish	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Blend & Finish	10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Blend & Finish	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Blend & Finish	10	77696067125



SZÍNESFÉMEK ELŐKÉSZÍTÉSE FESTÉSHEZ ÉS BEVONATOLÁSHOZ

2 LÉPÉSBEN



1. LÉPÉS: ANYAG ELTÁVOLÍTÁS

NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

A Norton Alu Mesh lamellás csiszolókorong P60-as szemcsével jó választás a színesfém anyagokhoz. A hálószerkezet miatt könnyű és egyenletes nyomással kell őket használni, hogy elkerüljük a koptatást és a felesleges anyag eltávolítását.

Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* rendelésre készítve



2. LÉPÉS: ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

RAPID PREP (SCM) CSISZOLÓKORONG DURVA

A lamellás csiszolókorong után közepes Rapid Prep (SCM) korongot kell használni, hogy bevonásra kész felületet biztosítson, mivel eltávolítja a karcolásokat, és alapot biztosít a felületi bevonatok vagy festékek tapadásához a leválás kockázatának minimalizálása érdekében.

Ø (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2208	Durva	25	66623378984
125	S2208	Durva	25	66623378985
178	S2208	Durva	25	66623378986



FESTÉKBEVONATOK ÉS KORRÓZIÓ ELTÁVOLÍTÁS

2 LEHETŐSÉG



1.OPCIÓ: FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS BLAZE RAPID STRIP

A Blaze Rapid Strip tisztítótárcsákat 10-15°-os szögben érdemes használni a nem kívánt bevonatok és a korrózió gyors megszüntetésére, minimális anyagleválasztás mellett. Ez egy igazán sokoldalú termék, mivel a nyomás növelésével agresszívebb viselkedést érhet el. Kényelmes a használata anélkül, hogy az alkatrészek sérülnének vagy károsan kopnának.

Ø x B (mm)	CAP KÓD	Db	MAX RPM	TÍPUS	CIKKSZÁM
115x22	R9101	10	12000	27-es típus	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	27-es típus	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	27-es típus	66623303920



2. OPCIÓ: FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

A Norton drótkéfék a Blaze Rapid Strip alternatívájaként használhatók. Ideális megoldást jelentenek a nehezen elérhető területeken vagy sík felületeken. A huzalszerkezet alakformáló képessége lehetővé teszi a kefével, hogy eltávolítsa a nem kívánt bevonatokat egyenetlen vagy üreges felületekről.

Csőélek előkészítése hegesztés és tisztítás előtt, valamint a hegesztési átmenetekhez.

SODROTT DRÓTKORONG (KEFEKORONG)

DxBxA T (mm)	SAROKCSISZOLÓ (mm)	Db	CIKKSZÁM
115x6x22 0,5	115 és 125	1	63642581639
126x6x22 0,5	115 és 125	1	63642581640

Sík és nehezen elérhető területek előkészítése hegesztés és tisztítás előtt
Erős festék- vagy rozsdarétegek tisztítása

SODROTT DRÓTKORONG (KEFEKORONG) VÉDŐBURKOLATTAL

DxBxA TL (mm)	SAROKCSISZOLÓ (mm)	Db	CIKKSZÁM
65x0xM14 0,5 T20	115 és 125	1	78072749622

SODROTT KÚPOS DRÓTKORONG VÉDŐBURKOLATTAL

DxBxA TL (mm)	SAROKCSISZOLÓ (mm)	Db	CIKKSZÁM
100x0xM14 0,5 T22	115 és 125	1	66261103179

Könnyű vagy közepes festékrétegek és rozsdá tisztítása

HULLÁMOS KÚPOS DRÓTKORONG VÉDŐBURKOLATTAL

DxBxA TL (mm)	SAROKCSISZOLÓ (mm)	Db	CIKKSZÁM
100x0xM14 0,3 T24	115 és 125	1	66261103180



TERMÉKINDEX

VÁGÁS

TELJESÍTMÉNY ALUMINIUM

NORTON ALU

- Ultravékony a precíz vágásért
- Speciális kötés és szemcse színesfém alkalmazásokhoz
- Nincs eltömődés, a korong éles marad



TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
41-es típus	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235

ÚJ FRISÍTETT TERMÉKEK

GAZDASÁGOS ALUMINIUM

NORTON MULTI MATERIAL

- Egy vágókorong minden anyaghoz
- Könnyű választás az általános kereskedelemben
- Nincs idővesztés a korongcseré miatt
- Gyors, kényelmes és sokféle anyagokhoz alkalmas



TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
41-es típus	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925

ANYAG ELTÁVOLÍTÁS

TELJESÍTMÉNY ALUMINIUM

NORTON ALU MESH LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG

- Nincs terhelés, eltömődés és túlmelegedés
- Jó leválasztás az alumíniumtörmözeteken



TERMÉKTÍPUS	Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
Üvegszálas hátlap	115x22	40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496
	125x22	40	10	78072764486
		60	10	78072764488
		80	10	78072764491
		120	10	78072764492

NEHÉZ CSISZOLÁS

TELJESÍTMÉNY ALUMINIUM

NORTON ALU

- Éles alumínium-oxid szemcsék a gyors anyageltávolításhoz
- Nincs eltömődés, a vágókorong éles marad



TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
27-es típus	115	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252849497*
	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228
	180	7,0x22,23	A36 Q	10	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232

ÚJ FRISÍTETT TERMÉKEK

* rendelésre készíthető

GAZDASÁGOS ALUMINIUM

NORTON LCG MULTI MATERIAL KÖNNYŰ KOMFORT CSISZOLÁS

- A 3 mm vastag könnyű korong precizitást és pontosságot biztosít a csiszolás során
- A szilícium-karbid szemcse gyorsan eltávolítja az anyagot a különféle anyagokról



TERMÉKTÍPUS	Ø (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	Db	CIKKSZÁM
27-es típus	115	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846610
	125	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846611

ANYAG ELTÁVOLÍTÁS

GAZDASÁGOS ALUMINIUM

NORZON FÍBERTÁRCSA F827

- NorZon csiszolóanyag a magas és szabályos vágási sebességhez közepes nyomáson
- Magas forgácsleválasztási sebesség alumíniumtörmözetek durva csiszolásához és sorjázásához



Ø x H (mm)	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
125x22	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
180x22	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

TERMÉKINDEX

ANYAG ELTÁVOLÍTÁS

NYLON MEGERŐSÍTETT FELFOGÓTÁNYÉR

- Az ívelt bordák mereven tartják a felfogót és a csiszolóanyagot, miközben megtartják a felfogótányér rugalmasságát.
- Keményebb csiszolási műveletekhez
- * Megfelel az ISO 15836 szabványnak
- * 36+ és finomabb szemcsék



Ø (mm)	MENET	SÚRÚSÉG	MAX. RPM	Db	CIKKSZÁM
115	M14	Kemény	13300	5	66623376727
125	M14	Kemény	12200	5	66623376821
150	M14	Kemény	10200	5	69957309184
180	M14	Kemény	8500	5	66623376822

FELFOGÓTÁNYÉR: NYLON

- Használjon kemény sűrűségűt a durva szemcsés termékekhez (P50-ig)
- Használjon közepes sűrűséget a P60-as és finomabb szemcsés termékekhez simításkor vagy alakos munkadarabhoz



Ø (mm)	SÚRÚSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Kemény	M14	5	69957382828
	Közepes	M14	5	69957382825
125	Kemény	M14	5	69957382829
	Közepes	M14	5	69957382826
178	Kemény	M14	5	69957382830
	Közepes	M14	5	69957382827

FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

GAZDASÁGOS ALUMINIUM

RAPID PREP SCM (AO) TÉPŐZÁRAS

- 15%-kal hosszabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Csökkentett utómunkálatok



Ø (mm)	CAP KÓD	SEZMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra durva	25	66623378983
	S2208	Durva	25	66623378984
	S2308	Közepes	25	66623378987
	S2408	Bírság	25	66623378990
	S2508	Nagyon finom	25	66623379028
125	S2108	Extra durva	25	66623378982
	S2208	Durva	25	66623378985
	S2308	Közepes	25	66623378988
	S2408	Bírság	25	66623378991
	S2508	Nagyon finom	25	66623379029
178	S2108	Extra durva	25	66623378965
	S2208	Durva	25	66623378986
	S2308	Közepes	25	66623378989
	S2408	Bírság	25	-
	S2508	Nagyon finom	25	-

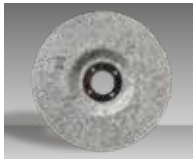
FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

TELJESÍTMÉNY ALUMINIUM

ALUFLEX

Norton új megoldása az alumíniummal dolgozó ügyfelek számára.

- Csiszolás, összedolgozás és finiselés egy lépésben.
- Rugalmas és "őlelhető" hegesztési varratok
- Nem tömődik el és nincs felrakódás a korongra



Ø (mm)	CAP KÓD	SEZMCSE	Db	Összehasonl. szemcse	CIKKSZÁM
125x4x22	U2108	Extra durva	10	A36	66261149751
	U2208	Durva	10	A354	66261130782

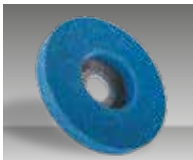
TIPPEK:

- 45°-ban használja a nagyobb hatás érdekében
- 30°-on használja finiseléshez
- TW vágó- és csiszolókorongok használata után 2. lépésként

TELJESÍTMÉNY ALUMINIUM

VORTEX RAPID BEND

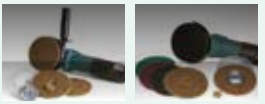
- Sokoldalú termék lemunkálás, összedolgozás és finiselés
- Gyorsabb finiselés minimális anyagvesztéssel
- Egyenletes, kényelmes teljesítmény a jobb alkatrészmínőségért, elkenődés nélkül



Ø x H (mm)	CAP KÓD	Max RPM	SEZMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254496323

FIGYELEM:

A RAPIDPREP KORONGOK ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ ALKALMASAK



FELFOGÓTÁNYÉROK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓVAL



Ø x H (mm)	SÚRÚSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Közepes	M14	1	77696076935
125	Közepes	M14	1	77696076941

GAZDASÁGOS

FELFOGÓTÁNYÉROK BEARTEX ROSTKORONGHOZ ÉS RAPID PREP (SCM) KORONGHOZ (TÉPŐZÁRAS)



Ø (mm)	SÚRÚSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Közepes	M14	1	69957382846
125	Közepes	M14	1	69957382841
178	Közepes	M14	1	69957382844

TERMÉKINDEX

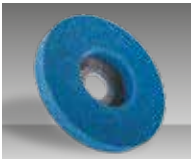
SORJÁZÁS

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

VORTEX RAPID BLEND

- Sokoldalú termék lemunkálás, összedolgozás és finiselés lehetőségeivel
- Gyorsabb finiselés minimális anyagvesztés mellett
- Egyenletes, kényelmes teljesítmény a jobb alkatrészminőségért, elkenődés nélkül



Ø x H (mm)	CAP KÓD	Max RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex SAM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000			10	66254496323

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

BEARTEX NAGY SZILÁRDSÁGÚ ROSTKORONGOK

- Mélyágyazású középpont T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag a hosszabb élettartam érdekében kontúros alkalmazásokban
- Nyitott szerkezet az eltömődés elkerülése érdekében



Ø (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA	Kényelmes	10	66261020549
125x22	F2303	12000	Közepes		10	7660707022

GAZDASÁGOS

ALUMINIUM

RAPID PREP SCM (AO) TÉPŐZÁRAS

- 15%-kal hosszabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Csökkentett utómunkálatok



Ø (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra durva	25	66623378983
	S2208	Durva	25	66623378984
	S2308	Közepes	25	66623378987
	S2408	Bírság	25	66623378990
	S2508	Nagyon finom	25	66623379028
125	S2108	Extra durva	25	66623378982
	S2208	Durva	25	66623378985
	S2308	Közepes	25	66623378988
	S2408	Bírság	25	66623378991
	S2508	Nagyon finom	25	66623379029
178	S2108	Extra durva	25	66623378965
	S2208	Durva	25	66623378986
	S2308	Közepes	25	66623378989
	S2408	Bírság	25	-
	S2508	Nagyon finom	25	-

SORJÁZÁS

FELFOGÓTÁNYÉROK

- Beartex rostkorongokhoz és Rapid Prep (SCM) tárcsákhoz (Tépőzáras)



Ø x H (mm)	SÚRÚSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Közepes	M14	1	69957382846
	Közepes	5/8	1	63642595937
125	Közepes	M14	1	69957382841
	Közepes	5/8	1	63642595938
178	Közepes	M14	1	69957382844
	Közepes	5/8	1	63642595940

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

BEARTEX NAGY SZILÁRDSÁGÚ ROSTKORONGOK

- Mélyágyazású középpont T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag a hosszabb élettartam érdekében kontúros alkalmazásokban
- Nyitott szerkezet a terhelés elkerülése érdekében



Ø (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA	Kényelmes	10	66261020549
125x22	F2303	12000	Közepes		10	7660707022

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

BLAZE RAPID STRIP

- Mélyágyazású középpont T27
- Nagy teljesítményű kerámiaszemcsék a 2x gyorsabb vágásért és hosszabb élettartamért
- Felület tisztítás, szárahúzás és tisztítás egy koronggal
- Rendkívül sokoldalú, kis vagy nagy nyomással



Ø x B (mm)	CAP KÓD	Db	MAX RPM	TÍPUS	CIKKSZÁM
115x22	R9101	10	12000	27. típus	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	27. típus	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	27. típus	66623303920

TERMÉKINDEX

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

SODROTT DRÓTKEFÉK

- Alacsony rugalmasság nagy igénybevételű alkalmazásokhoz
- Hosszú élettartam az ellátóképesítő tulajdonságának köszönhetően
- A kefekorongok csövek hegesztési előkészítésére szolgálnak.
- A sodrott kefék ideálisak agresszív megmunkáláshoz és vastagabb rozsdá- vagy festékrétegek eltávolításához



	MÉRETEK		CIKKSZÁM	Db
	DxBxA	TL (mm)		
SODROTT DRÓTKEFE (KEFEKORONG)	115x6x22	0,5	63642581639	1
	126x6x22	0,5	63642581640	1
SODROTT DRÓTKEFE (KEFEKORONG) VÉDŐBURKOLATTAL	65x0xM14	0,5 T20	78072749622	1
SODROTT KÜPÖS DRÓTKEFE (FAZÉKKEFE) VÉDŐBURKOLATTAL	100x0xM14	0,5 T22	66261103179	1
SODROTT DRÓTKEFE (FAZÉKKEFE)	65x0xM14	0,5	66254406068	1
SODROTT DRÓTKEFE (FAZÉKKEFE)	115x11x22,2	0,5 T23	66254406153	1
	115x11x22,2	0,5 T23	78072704146	15

GAZDASÁGOS

ALUMINIUM

HULLÁMOS DRÓTKEFÉK

- Gyengéd hatás, eltávolítja az oxidot, festéket, salakot, hegesztési maradékot vagy egyéb szennyeződést az alapanyag megsérítése nélkül
- Az STSCW (sodrott drótkefe) a legjobb megoldás lágy és puha fémek, például alumínium megmunkálásához
- Hosszú élettartam az ellátóképesítő tulajdonságának köszönhetően



	MÉRETEK		CIKKSZÁM	Db
	DxBxA	T L (mm)		
HULLÁMOS KÜPÖS DRÓTKEFE KEFEKORONG) VÉDŐBURKOLATTAL	100x0xM14	0,3 T24	66261103180	1
HULLÁMOS DRÓTKEFE(KEFEKORONG)	115x15xM14	0,3 T25	78072749622	1
HULLÁMOS DRÓTKEFE (FAZÉKKEFE) VÉDŐBURKOLATTAL	75x0xM14	0,3 T22	66261103176	1
HULLÁMOS DRÓTKEFE (FAZÉKKEFE)	60x0xM14	0,3 T16	66254406037	1
	80x0xM14	0,3 T25	66254404868	1
	100x10xM14	0,5 T20	66254406146	1
	115x15xM14	0,5 T27.5	66254406144	1

GAZDASÁGOS

ALUMINIUM

RAPID STRIP

- Mélyágyazású középpont T27
- Vastag, erős, szintetikus szálaból és extra durva szilícium-karbid csiszolóanyagból készült
- A nyitott szövetszerkezet gyors vágási műveletet tesz lehetővé
- Két lehetőség áll rendelkezésre: nyitott szerkezet az R4104S-nél, sűrűbb az R4101H-nél



Ø x B (mm)	CAP KÓD	Db	MAX RPM	TÍPUS	R4104S CIKKSZÁM	R4101 CIKKSZÁM
115x22	R4101	10	12000	27-es típus/üvegszálás	-	66261009649
115x22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000		-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8000		-	66623303920

FINISELÉS

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- Ideális választás polírozás és festék-előkészítés előtti simításhoz
- Az új SSF már elérhető keményebb sűrűségekkel a hosszabb élettartam és formátartás érdekében



ØxB (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	SZEMCSE	ALKALMAZÁS	Db	CIKKSZÁM
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás & Finiselés	10	66261020546
115x22	U4401	12000			10	66254461726
115x22	U4401	12000			10	66254496320
125x22	U4401	12000			10	77696067125

GAZDASÁGOS

ALUMINIUM

RAPID PREP SCM (AO) TÉPŐZÁRAS

- 15%-kal hosszabb élettartam
- Kevesebb folyamatlépcsők
- Csökkentett utómunkálatok



Ø (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	Db	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra durva	25	66623378983
	S2208	Durva	25	66623378984
	S2308	Közepes	25	66623378987
	S2408	Bírság	25	66623378990
	S2508	Nagyon finom	25	66623379028
125	S2108	Extra durva	25	66623378982
	S2208	Durva	25	66623378985
	S2308	Közepes	25	66623378988
	S2408	Bírság	25	66623378991
	S2508	Nagyon finom	25	66623379029
178	S2108	Extra durva	25	66623378986
	S2208	Durva	25	66623378986
	S2308	Közepes	25	66623378989
	S2408	Bírság	25	-
	S2508	Nagyon finom	25	-

FIGYELEM:

A RAPID PREP TÁRCSÁK ELTÁVOLÍTHATÓ
KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT
TÍPUSÚ FELFOGÓKORONGHOZ ALKALMASAK



FELFOGÓTÁNYÉROK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓVAL



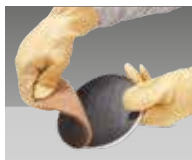
Ø x H (mm)	SŰRŰSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Közepes	M14	1	77696076935
125	Közepes	M14	1	77696076941

TERMÉKINDEX

FINISELÉS

FELFOGÓTÁNYÉROK

• Beartex rostkorongokhoz és Rapid Prep (SCM) tárcsákhoz (Self-Grip)



Ø x H (mm)	SÚRÚSÉG	MENET	Db	CIKKSZÁM
115	Közepes	M14	1	69957382846
	Közepes	5/8	1	63642595937
125	Közepes	M14	1	69957382841
	Közepes	5/8	1	63642595938
178	Közepes	M14	1	69957382844
	Közepes	5/8	1	63642595940

POLÍROZÁS

TELJESÍTMÉNY

ALUMINIUM

RAPID POLISH

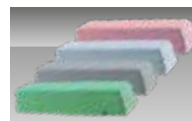
• T29 típusú filcgyapottból készült, üvegszálal lemezre rögzítve, így létrehozva a polírozókorong

• Használja polírozószerekkel vagy pasztákkal a tükör fényes felület eléréséhez



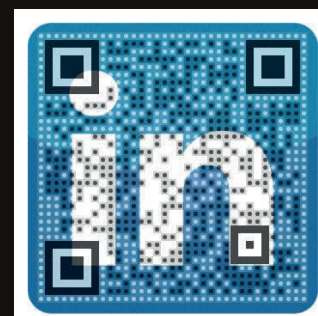
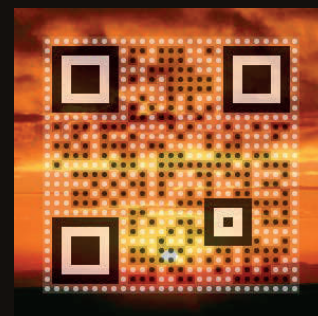
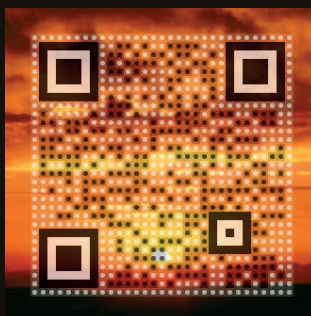
Ø x B (mm)	CAP KÓD	SZEMCSE	TÍPUS	Db	CIKKSZÁM
115x22	F0005	Filc	XFLD (sima)	10	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (ÉNy)	10	63642573692

POLÍROZÓ PASZTA HASÁBOK



SZÍN	LEÍRÁS	Db	CIKKSZÁM
Zöld	Színesfémek	1	07660739108





Az Ön Norton márkakereskedője:
Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142
E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>